

# Maxi-Lift Inc.®

2009-10  
¡LO NUEVO!

CATÁLOGO DE CANGILONES ELEVADORES Y TORNILLOS

AGRÍCOLA

## Dura-Buket®

INDUSTRIAL



VERSIÓN CONDENSADA

SI DESEA CONSULTAR EL CATÁLOGO  
COMPLETO, VISITENOS EN

MAXILIFT.COM





# Cangilón elevador Tiger-Tuff® / Tiger-Tuff® Hy-Pro

## Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



El modelo **Tiger-Tuff** es el cangilón elevador original y de máximo rendimiento diseñado y técnicamente concebido para incrementar la vida útil del cangilón y reducir su ruptura. Esto significa una reducción en el tiempo de interrupciones y disminución de sus costos de mantenimiento. El cangilón **Tiger-Tuff** cuenta con el labio, respaldo, y esquinas más gruesas para extender su vida útil. Entre los usos más comunes que se le han dado a nuestros cangilones se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas, así como para el uso de aplicaciones industriales ligeras. Este es el mejor cangilón para las aplicaciones que implican un alto volumen. El ancho recomendado de la banda elevadora para una sola hilera de cangilones es el ancho real del cangilón más 2 pulgadas.

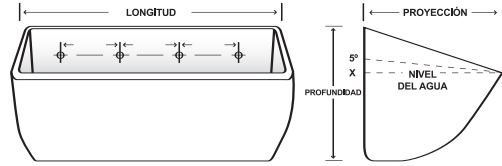
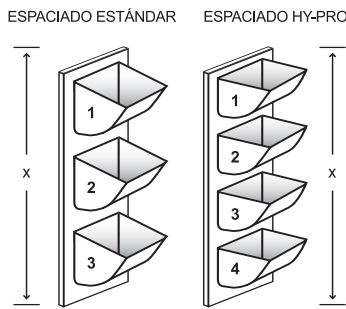
El cangilón elevador **Tiger-Tuff Hy-Pro** cuenta con una modificación al disminuir su altura y acercar el espacio vertical en la banda elevadora. El sistema de bajo perfil permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Al modernizarse a cangilones **Tiger-Tuff Hy-Pro**, será necesario evaluar nuevamente el cabalaje, esto debido al incremento en la capacidad.

### Características

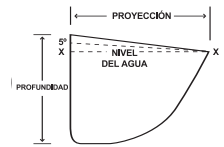
- Esquinas más gruesas
- Paredes con mayor espesor y labio delantero más pesado, para excavar
- Más capacidad
- Descarga más limpia
- Resistente a los altos impactos y a la abrasión
- No-corrosivo, no produce chispas

### Ventajas

- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Extiende la vida útil del cangilón
- Disminuye las interrupciones del elevador
- Resistente a la corrosión



ORIFICIOS PARA LOS TORNILLOS Y VENTILACIÓN, SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES



## Cangilón elevador Tiger-Tuff® reforzado al máximo para trabajo pesado

## Hy-Pro

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**					ORIFICIOS, PULGADAS				PESO, LBS.			CAPACIDAD, PULGADAS CÚB.				DIMENSIÓN		CAPACIDAD	
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Grosor de la pared del respaldo	Centers	Número de orificios	Dimensión del tornillo	Arriba Abajo	(Poly) H.D.P.E.	Nylon	Uretano	Nivel del agua X-X	Utilizable a 5° sobre X - 5°	Espaciado estándar	Cent. por caja	Profundidad	Espaciado mínimo	Utilizable a 5° sobre X - 5°	
<b>12 x 7</b>	12-1/2	7-3/4	7	0.43	3-3/8	4	5/16	2	3.44	3.92	4.26	269.24	298.12	9	7	5-3/4	6	298.12	
<b>13 x 7</b>	13-1/2	7-3/4	7	0.43	3-5/8	4	5/16	2	3.63	4.22	4.59	292.51	323.22	9	7	5-3/4	6	323.22	
<b>14 x 7</b>	14-1/2	7-3/4	7	0.43	3	5	5/16	2	3.94	4.49	4.88	315.77	350.58	9	7	5-3/4	6	350.58	
<b>15 x 7</b>	15-1/2	7-3/4	7	0.43	3-1/4	5	5/16	2	4.19	4.63	5.05	346.64	383.38	9	7	5-3/4	6	383.38	
<b>16 x 7</b>	16-1/2	7-3/4	7	0.43	2-7/8	6	5/16	2	4.38	4.77	5.18	377.41	415.14	9	7	5-3/4	6	415.14	
<b>11 x 8</b>	11-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	3	4	5/16	2	4.05	4.80	5.69	340.02	374.70	10	6	6-3/4	7	374.70	
<b>12 x 8</b>	12-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	3-3/8	4	5/16	2	4.29	5.08	6.03	373.00	411.05	10	6	6-3/4	7	411.05	
<b>13 x 8</b>	13-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	3-5/8	4	5/16	2	4.47	5.16	6.46	404.85	446.15	10	6	6-3/4	7	446.15	
<b>14 x 8</b>	14-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	3	5	5/16	2	4.82	5.55	6.60	436.80	481.35	10	6	6-3/4	7	481.3	
<b>16 x 8</b>	17	9-1/16	8-1/8	0.50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	5.35	6.18	7.51	512.57	566.39	10	10	6-3/4	7	566.39	
<b>18 x 8</b>	19	9-1/16	8-1/8	0.50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	5.89	6.91	8.08	567.49	627.08	10	10	6-3/4	7	627.08	
<b>20 x 8</b>	21	9-1/16	8-1/8	0.50	3-1/2	6	5/16	2-1/2	6.62	7.51	8.80	646.81	714.73	10	10	6-3/4	7	714.73	
<b>22 x 8</b>	23	9-1/4	8-1/4	0.50	4	6	5/16	2-1/2	7.85	9.23	11.02	701.90	757.40	10	6	6-3/4	7	757.40	
<b>24 x 8</b>	25	9-1/4	8-1/4	0.50	3-1/2	7	5/16	2-1/2	8.50	9.55	11.48	763.40	831.08	10	6	6-3/4	7	831.08	
<b>16 x 10</b>	17	11	10	0.60	2-7/8	6	5/16	2-1/2	8.87	10.03	12.24	795.70	875.37	12	6	8-1/2	9	875.37	
<b>18 x 10</b>	19	11	10	0.60	3-1/8	6	5/16	2-1/2	9.83	11.13	13.58	910.00	1,001.21	12	6	8-1/2	9	1,001.21	
<b>20 x 10</b>	21	11	10	0.60	3-1/2	6	5/16	2-1/2	10.57	12.05	14.42	1,032.50	1,135.98	12	6	8-1/2	9	1,135.98	

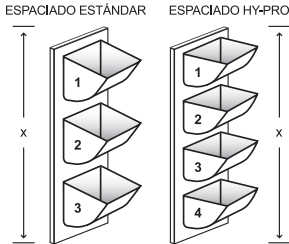
\*\*Las dimensiones reales pudieran variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.

□ - Indica que los patrones de los orificios varían en los cangilones Tiger-Tuff y HD-MAX

CANGILONES AGRÍCOLAS: TIGER-TUFF® / TIGER-TUFF® HY-PRO

# Cangilón elevador HD-MAX® / HD-MAX® Hy-Pro para trabajo pesado

## Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



El cangilón elevador **HD-MAX** para trabajo pesado fue concebido técnicamente para exceder las necesidades del rendimiento operativo del cangilón estándar. Este cangilón fue diseñado con paredes más gruesas y con un labio delantero reforzado para incrementar su vida útil y reducir su ruptura. Al reponer los cangilones existentes tipo CC-HD o Standard Duty con los cangilones **HD-MAX** incrementará la vida útil del cangilón, y su reposición será menos frecuente. El espaciado estándar es con la proyección nominal + 2 pulg. Entre los usos más comunes que se le han dado a nuestros cangilones se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas. El cangilón **HD-MAX** se coloca únicamente en el segundo lugar al compararlo con la durabilidad y espesor del cangilón Tiger-Tuff.

El cangilón elevador **HD-MAX Hy-Pro** cuenta con una modificación al disminuir su altura y acercar el espacio vertical en la banda elevadora. El sistema de bajo perfil permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Al modernizarse a cangilones **HD-MAX Hy-Pro** para trabajo pesado, será necesario evaluar nuevamente el caballaje, esto debido al incremento en la capacidad.

### Características

- Paredes con mayor espesor y labio delantero más pesado, para excavar
- Más capacidad
- Descarga más limpia

### Ventajas

- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Extiende la vida útil del cangilón

### Cangilón elevador HD-MAX® para trabajo pesado

### Hy-Pro

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**					ORIFICIOS, PULGADAS				PESO, LBS.			CAPACIDAD, PULGADAS CÚB.							
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Grosor de la pared del respaldo	Centers	Número de orificios	Dimensión del tornillo	Arriba Abajo	(Poly) H.D.P.E.	Nylon	Uretano	Nivel del agua X-X	Utilizable a 5° sobre X - 5°	Espaciado estándar	Cant. por caja	DIMENSIÓN		CAPACIDAD	
																Profundidad	Espaciado mínimo	Utilizable a 5° sobre X - 5°	
<b>3x2</b>	3-1/4	2-5/16	2-1/4	0.17	1-3/4	2	1/4	7/8	0.12	0.15	0.17	6.71	7.93	4	100	2-1/4	2-1/4	7.93	
<b>4x3</b>	4-3/8	3-1/4	3	0.17	2-1/4	2	1/4	7/8	0.22	0.25	0.30	15.26	17.70	5	24	2-3/4	2-3/4	17.70	
<b>5x4</b>	5-1/4	4-1/2	4	0.28	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0.46	0.53	0.63	36.20	39.82	6	48	3-1/4	3-1/4	39.82	
<b>6x4</b>	6-1/4	4-1/2	4	0.28	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0.53	0.61	0.73	44.20	49.58	6	48	3-1/2	3-1/2	49.58	
<b>7x4</b>	7-1/4	4-1/2	4	0.28	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0.60	0.65	0.82	51.31	57.01	6	48	3-1/2	3-1/2	57.01	
<b>6x5</b>	6-1/4	5-5/8	5	0.30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.69	0.79	0.95	67.20	73.98	7	24	4	4	73.98	
<b>7x5</b>	7-1/4	5-5/8	5	0.30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0.81	0.96	1.11	79.72	89.24	7	24	4	4	89.24	
<b>8x5</b>	8-1/4	5-5/8	5	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	0.90	1.04	1.18	88.54	97.98	7	35	4	4	97.98	
<b>9x5</b>	9-3/8	5-5/8	5	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.20	1.20	1.38	107.37	121.27	7	24	4	4	121.27	
<b>10x5</b>	10-1/4	5-5/8	5	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.26	1.45	1.73	121.30	138.89	7	27	4-1/2	4-1/2	138.89	
<b>11x5</b>	11-1/4	5-5/8	5	0.30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1.37	1.58	1.88	140.70	153.16	7	27	4-1/2	4-1/2	153.16	
<b>12x5</b>	12-1/4	5-5/8	5	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.55	1.78	2.12	159.87	167.14	7	27	4-1/2	4-1/2	167.14	
<b>8x6</b>	8-3/8	6-5/8	6	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.35	1.54	1.85	135.56	150.85	8	18	5	5	150.85	
<b>9x6</b>	9-3/8	6-5/8	6	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.53	1.74	2.10	150.26	165.87	8	18	5	5	165.87	
<b>10x6</b>	10-3/8	6-5/8	6	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.64	1.87	2.25	170.69	185.62	8	18	5	5	185.62	
<b>11x6</b>	11-3/8	6-5/8	6	0.30	3	4	1/4	1-5/8	1.82	2.07	2.49	185.18	200.36	8	18	5	5	200.36	
<b>12x6</b>	12-3/8	6-5/8	6	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.89	2.15	2.58	200.37	220.58	8	18	5	5	220.58	
<b>13x6</b>	13-3/8	6-5/8	6	0.30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.04	2.32	2.79	220.78	240.48	8	18	5	5	240.48	
<b>10x7</b>	10-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	4	3	5/16	1-7/8	2.35	2.68	3.22	240.91	264.59	9	14	6	6	264.59	
<b>11x7</b>	11-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3	4	5/16	1-7/8	2.55	2.91	3.49	269.32	292.41	9	14	6	6	292.41	
<b>12x7</b>	12-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	2.73	3.15	3.78	292.41	319.63	9	14	6	6	319.63	
<b>13x7</b>	13-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	2.89	3.32	3.90	344.20	356.40	9	12	6	6	356.40	
<b>14x7</b>	14-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3	5	5/16	1-7/8	3.10	3.57	4.19	356.40	386.90	9	12	6	6	386.90	
<b>15x7</b>	15-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	3.23	3.71	4.36	379.50	408.20	9	12	6	6	408.20	
<b>16x7</b>	16-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3.37	3.88	4.55	406.40	432.00	9	12	6	6	432.00	
<b>10x8</b>	10-1/2	8-3/4	8	0.40	4-1/8	3	5/16	2	2.89	3.29	3.96	328.52	353.97	10	10	6-3/4	7	353.97	
<b>11x8</b>	11-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/8	4	5/16	2	3.17	3.61	4.34	358.11	388.30	10	10	6-3/4	7	388.30	
<b>12x8</b>	12-1/2	8-3/4	8	0.40	3-3/8	4	5/16	2	3.46	3.94	4.74	390.67	423.22	10	10	6-3/4	7	423.22	
<b>13x8</b>	13-1/2	8-3/4	8	0.40	3-5/8	4	5/16	2	3.57	4.00	4.79	406.39	452.77	10	10	6-3/4	7	452.77	
<b>14x8</b>	14-1/2	8-3/4	8	0.40	3	5	5/16	2	3.86	4.44	5.21	465.00	502.80	10	10	6-3/4	7	502.80	
<b>15x8</b>	15-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/4	5	5/16	2	4.06	4.67	5.48	511.30	541.90	10	10	6-3/4	7	541.90	
<b>16x8</b>	16-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/2	5	5/16	2	4.26	4.90	5.75	543.10	571.10	10	10	6-3/4	7	571.10	
<b>18x8</b>	18-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/8	6	5/16	2	4.66	5.36	6.29	610.20	648.00	10	10	6-3/4	7	648.00	

\*\*Las dimensiones reales pudieran variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.

□ - Indica que los patrones de los orificios varían en los cangilones Tiger-Tuff y HD-MAX.

■ - Indica que los patrones de los orificios varían en los cangilones HD-MAX y CC-MAX.

El cangilón HD-MAX sustituye al cangilón elevador ML para uso estándar (ilustrado a la derecha).



Llame al: 1-800-527-0657 ó visítenos en Internet en: [www.maxlift.com](http://www.maxlift.com)

16400 Midway Rd Dallas, TX 75001 • Tel: (972)735-8855 Fax: (972)735-8896 • [info@maxlift.com](mailto:info@maxlift.com)

CANGILONES AGRÍCOLAS: HD-MAX® / HD-MAX® HY-PRO





# Cangilón elevador CC-MAX® / CC-MAX® de bajo perfil y para trabajo pesado\*

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM

**\*PATENTE PENDIENTE**



El cangilón elevador **CC-MAX** para trabajo pesado está a un nivel superior de los cangilones anteriores del estilo CC. Tiene el contorno tradicional, las mismas características de llenado y descarga, con las superficies de desgaste más gruesas que hacen famosos a nuestros cangilones. El resultado es una vida útil más larga y mayor rendimiento operativo. Los cangilones **CC-MAX** son sustitutos directos de los CC y otros estilos de cangilones estándar. Excepcional rendimiento operativo en la mayoría de las aplicaciones agrícolas.

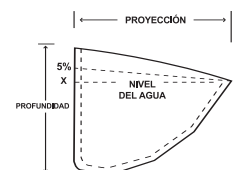
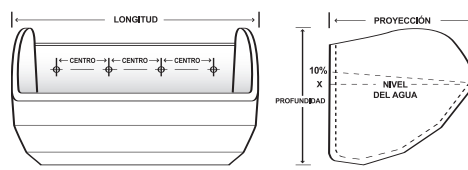
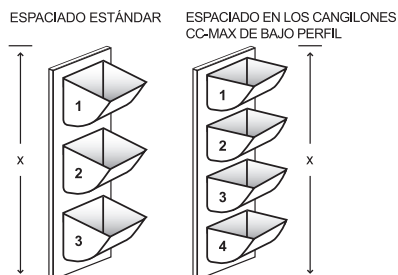
El cangilón elevador **CC-MAX** de bajo perfil cuenta con una modificación al disminuir su altura y acercar el espacio vertical en la banda elevadora. El sistema de bajo perfil permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Al modernizarse a cangilones **CC-MAX** de bajo perfil y para trabajo pesado, será necesario evaluar nuevamente el cabalaje, esto debido al incremento en la capacidad.

## Características

- Labio más grueso – hasta un 20%
- Esquinas más gruesas – hasta un 20%
- Más capacidad – hasta un 5%
- Descarga limpia
- Resistente a los altos impactos y a la abrasión
- No-corrosivo, no produce chispas

## Ventajas

- Vida útil más larga del cangilón
- Incrementa y mantiene su capacidad más tiempo
- Mueve más rápido los materiales a granel
- Disminuye las interrupciones del elevador
- Resistente a la corrosión
- Reduce los costos de embarque debido a su embalaje eficiente
- Resiste permanecer cargado



## Cangilón elevador CC-MAX®

## CC-MAX® de bajo perfil

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**					ORIFICIOS, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, PULGADAS CÚB.			
Dimensio nes del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Grosor de la pared del respaldo	Centros	Número de orificios	Dimensio n del tornillo	Arriba Abajo	(Poly) H.D.P.E.	Nivel del agua X-X	Nivel del agua +10%	Espaciado estándar	Cant. por caja
5x4	5-1/2	4-1/2	4-1/4	0.21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0.53	38.30	42.13	6	30
6x4	6-1/2	4-1/2	4-1/4	0.21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0.58	45.38	49.92	6	30
7x4	7-1/2	4-1/2	4-1/4	0.21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0.65	52.10	57.31	6	30
6x5	6-1/2	5-1/2	5	0.26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	0.89	70.87	77.96	7	16
7x5	7-1/2	5-1/2	5	0.26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	0.99	80.75	88.83	7	14
8x5	8-1/2	5-1/2	5	0.26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1.10	90.85	99.94	7	24
9x5	9-1/2	5-1/2	5	0.26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1.18	100.99	111.09	7	24
8x6	8-9/16	6-5/8	6	0.27	3-1/16	3	1/4	2	1.40	136.00	149.60	8	18
9x6	9-9/16	6-5/8	6	0.27	3-5/8	3	1/4	2	1.52	149.19	164.11	8	18
10x6	10-9/16	6-5/8	6	0.27	4-1/8	3	1/4	2	1.64	166.89	183.58	8	18
11x6	11-9/16	6-5/8	6	0.27	3	4	1/4	2	1.73	180.62	198.68	8	18
12x6	12-9/16	6-5/8	6	0.27	3-3/8	4	1/4	2	1.91	200.76	220.83	8	18
13x6	13-9/16	6-5/8	6	0.27	3-5/8	4	1/4	2	2.13	215.00	236.50	8	18
10x7	10-9/16	7-7/8	7	0.32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	2.35	236.00	259.60	9	12
11x7	11-9/16	7-7/8	7	0.32	3	4	5/16	2-3/16	2.44	247.74	272.52	9	12
12x7	12-9/16	7-7/8	7	0.32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	2.63	267.27	293.99	9	12
13x7	13-9/16	7-7/8	7	0.32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	2.78	288.12	316.93	9	12
14x7	14-9/16	7-7/8	7	0.32	3	5	5/16	2-3/16	2.94	303.57	333.93	9	12
15x7	15-9/16	7-7/8	7	0.32	3-1/4	5	5/16	2-3/16	3.10	335.00	368.50	9	12
16x7	16-9/16	7-7/8	7	0.32	2-7/8	6	5/16	2-3/16	3.29	350.87	385.95	9	12
12x8	12-9/16	8-7/8	8-1/4	0.35	3-3/8	4	5/16	2	3.25	373.00	409.00	10	9
14x8	14-9/16	8-7/8	8-1/4	0.35	3	5	5/16	2	3.76	435.07	478.58	10	9
16x8	16-9/16	8-7/8	8-1/4	0.38	2-7/8	6	5/16	2	4.30	515.62	567.18	10	9
18x8	18-9/16	8-7/8	8-1/4	0.39	3-1/8	6	5/16	2	4.79	580.61	638.67	10	9
20x8	20-9/16	8-7/8	8-1/4	0.42	3-1/2	6	5/16	2	5.85	655.00	720.00	10	9

DIMENSIÓN		CAPACIDAD	
Profundidad	Espaciado mínimo	Nivel del agua +5%	Nivel del agua +10%
2-3/4	3	40.22	
2-3/4	3	47.65	
2-3/4	3	54.70	
3-3/4	4	74.41	
3-3/4	4	84.79	
3-3/4	4	95.39	
3-3/4	4	106.04	
4-3/4	5	142.80	
4-3/4	5	156.65	
4-3/4	5	175.23	
4-3/4	5	189.65	
4-3/4	5	210.79	
4-3/4	5	225.75	
5-3/4	6	247.80	
5-3/4	6	260.13	
5-3/4	6	280.63	
5-3/4	6	302.53	
5-3/4	6	318.75	
5-3/4	6	351.75	
5-3/4	6	368.41	
6-3/4	7	391.65	
6-3/4	7	456.83	
6-3/4	7	541.40	
6-3/4	7	609.64	
6-3/4	7	688.00	

\* Las dimensiones reales pudieran variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.  
 ■ - Indica que los patrones de los orificios varían en los cangilones HD-MAX y CC-MAX

¡Llámenos si necesita informes adicionales de las dimensiones

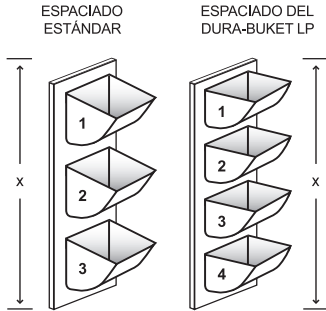
# Cangilón elevador Dura-Buket® SS / Dura-Buket® de bajo perfil

## Descarga centrífuga a alta velocidad 220 - 900 FPM



El cangilón **SS** o **Super Strength Dura-Buket** es el cangilón elevador original fabricado con material plástico. El cangilón elevador Super Strength ha estado en uso durante más de 50 años. Este cangilón fue diseñado con un ángulo de descarga a 45 grados, y podrá ser colocado para reducir el espacio en una banda, y así brindarle una descarga superior y sin obstaculizaciones. Este cangilón es de peso ligero y cónico para facilitar su embarque y almacenamiento. El espaciado estándar es con la proyección nominal + 1 pulg. Entre las aplicaciones de su uso se incluye el traslado de granos, trigo, maíz, harina, azúcar, y otros usos agrícolas. El modelo SS cuenta con el diseño más versátil que cualquier otro cangilón para grano y su rendimiento operativo es el adecuado en una amplia gama de velocidades y aplicaciones de su uso.

Los cangilones elevadores de bajo perfil, o LP, cuentan con una modificación al disminuir su altura y acercar el espacio vertical en la banda elevadora. El sistema de bajo perfil permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Al modernizarse a cangilones de bajo perfil, será necesario evaluar nuevamente el caballaje, esto debido al incremento en la capacidad.

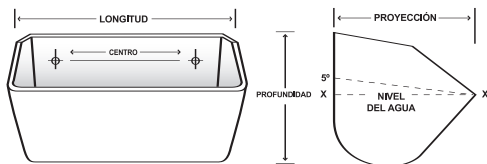


### Características

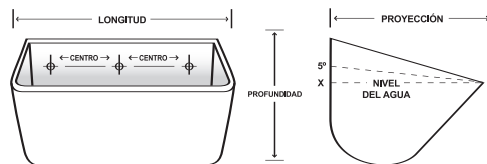
- Peso ligero
- Memorización del contorno
- Descarga más limpia
- Diseño cónico en las paredes laterales
- No-corrosivo, no produce chispas

### Ventajas

- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Extiende la vida útil del cangilón
- Disminuye las interrupciones del elevador
- Reduce el consumo de energía
- Reduce los costos de embarque debido a su embalaje eficiente
- Resiste permanecer colgado



ORIFICIOS PARA LOS TORNILLOS Y VENTILACIÓN, SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES



ORIFICIOS PARA LOS TORNILLOS Y VENTILACIÓN, SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

## Cangilón elevador Dura-Buket® Super Strength

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**				PESO, LBS.	CAPACIDAD, PULGADAS CÚB.			
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad		Poly H.D.P.E.	Nivel del agua X-X	Utilizable a 5° sobre X - 5°	Espaciado estándar
4 x 3	4-1/4	3-1/8	3	0.17	10.4	11.0	4	24
5 x 4	5-1/4	4-1/8	3-3/4	0.31	24.4	29.9	5	24
6 x 4	6-1/4	4-1/8	3-3/4	0.35	30.8	33.1	5	24
7 x 4	7-1/4	4-1/8	3-3/4	0.40	33.6	36.7	5	24
6 x 5	6-3/8	5-1/4	4-7/8	0.59	47.1	52.0	6	24
7 x 5	7-3/8	5-1/4	4-7/8	0.61	61.6	62.4	6	24
8 x 5	8-3/8	5-1/4	4-7/8	0.73	67.7	69.8	6	24
9 x 5	9-3/8	5-1/4	4-7/8	0.80	69.6	77.1	6	24
8 x 6	8-3/8	6-3/8	6-1/4	1.02	104.4	107.7	7	24
9 x 6	9-3/8	6-5/8	6-1/4	1.12	124.5	132.2	7	24
10 x 6	10-3/8	6-3/8	6-1/4	1.14	128.2	145.8	7	24
11 x 6	11-3/8	6-3/8	6-1/4	1.26	147.7	157.9	7	24
*12 x 6	12-3/8	6-3/4	6-1/2	1.70	172.1	183.6	7	12
*13 x 6	13-3/8	6-3/4	6-1/2	1.95	196.5	208.7	7	12
10 x 7	10-3/8	7-3/8	7-1/4	1.54	175.8	187.3	8	24
11 x 7	11-3/8	7-3/8	7-1/4	1.65	210.5	216.7	8	24
*12 x 7	12-3/8	7-3/8	7-1/4	2.02	223.2	241.1	8	12
*13 x 7	13-3/8	7-3/8	7-1/4	2.17	236.8	244.8	8	12
*14 x 7	14-3/8	7-3/8	7-1/4	2.29	269.7	290.1	8	12
*15 x 7	15-3/8	7-3/8	7-1/4	2.35	284.4	295.0	8	12
*16 x 7	16-3/8	7-3/8	7-1/4	2.55	289.9	304.8	8	12
*12 x 8	12-3/8	8-3/8	8-1/4	2.33	272.5	299.9	9	12
*14 x 8	14-3/8	8-3/8	8-1/4	2.58	324.7	364.8	9	12
*16 x 8	16-3/8	8-3/8	8-1/4	3.33	362.5	407.6	9	12
*18 x 8	18-3/8	8-3/8	8-1/4	3.75	404.9	440.6	9	12

## Dura-Buket® de bajo perfil

DIMENSIÓN		CAPACIDAD	
Profundidad	Espaciado mínimo	Nivel del agua +5%	
3	3	11.0	
3	3-1/4	29.9	
3	3-1/4	33.1	
3	3-1/4	36.7	
3-3/4	3-3/4	52.0	
3-3/4	3-3/4	62.4	
3-3/4	3-3/4	69.8	
3-3/4	3-3/4	77.1	
4-1/2	4-3/8	107.7	
4-1/2	4-3/8	132.2	
4-1/2	4-3/8	145.8	
4-1/2	4-3/8	157.9	
5	5	183.6	
5	5	208.7	
5-1/4	5	187.3	
5-1/4	5	216.7	
5-1/4	5	241.1	
5-1/4	5	244.8	
5-1/4	5	290.1	
5-1/4	5	295.0	
5-1/4	5	304.8	
5-3/4	5-1/2	299.9	
5-3/4	5-1/2	364.8	
5-3/4	5-1/2	407.6	
5-3/4	5-1/2	440.6	

\*Los cangilones con longitudes de 12 pulg. y más tienen un soporte al centro.

\*\*Las dimensiones reales pudieran variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.

¡Llámenos para determinar los orificios!

Lláme al: 1-800-527-0657 ó visítenos en Internet en: [www.maxlift.com](http://www.maxlift.com)

16400 Midway Rd Dallas, TX 75001 • Tel: (972)735-8855 Fax: (972)735-8896 • [info@maxlift.com](mailto:info@maxlift.com)

CANGILONES AGRÍCOLAS: DURA-BUKET® SS / LP





# Cangilón elevador industrial Maxi-Tuff® AA / Tiger-Tuff®

## Descarga centrífuga a baja velocidad 125 - 450 FPM



El cangilón elevador centrífugo **Maxi-Tuff AA** tiene el contorno tradicional de un cangilón de hierro fundido. Este cangilón tiene un labio y esquinas fuertemente reforzadas con un respaldo más grueso para reforzar su instalación. El espaciado estándar es su proyección x 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, piedras, arena, grava, carbón, fertilizante, barro, sal, piedra caliza y concreto. El cangilón **Maxi-Tuff AA** es el mejor cangilón para los usos industriales difíciles y abrasivos.

### Cangilón elevador Maxi-Tuff® para uso industrial

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**					PESO, LBS.			CAPACIDAD				
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Grosor de la pared del respaldo	(Poly) H.D.P.E.	Nylon	Uretano	Nivel del agua X-X pulg. cúb.	100% de capacidad bruta X-Y pulg. cúb.	Capacidad X-Y pies cúb.	Espaciado estándar	Cant. por caja
4 x 3	4-1/4	3-1/8	3-1/8	0.205	0.18	0.20	0.24	13.40	15.90	0.008	6	24
5 x 4	5-1/4	4-1/8	4-1/8	0.205	0.44	0.51	0.60	34.80	45.20	0.020	8	24
6 x 4	6-1/4	4-1/8	4-1/8	0.205	0.49	0.56	0.69	41.50	54.30	0.024	8	24
7 x 4	7-1/4	4-1/8	4-1/8	0.225	0.56	0.65	0.78	51.30	65.30	0.030	8	24
7 x 5	7-1/8	5-1/8	5-1/4	0.325	0.82	0.93	1.14	76.60	94.60	0.044	10	24
8 x 5	8-1/8	5-1/8	5-1/4	0.325	1.02	1.17	1.40	89.70	111.70	0.052	10	28
9 x 5	9-1/8	5-1/8	5-1/4	0.320	1.02	1.17	1.41	101.30	122.00	0.059	10	28
9 x 6	9-3/8	6-1/8	6-1/8	0.290	1.23	1.45	1.72	132.40	170.90	0.077	12	42
10 x 6	10-3/8	6-1/8	6-1/8	0.322	1.39	1.54	1.88	148.30	191.60	0.086	12	35
11 x 6	11-3/8	6-1/8	6-1/8	0.285	1.43	1.63	1.99	163.50	209.30	0.095	12	35
12 x 6	12-3/8	6-1/8	6-1/8	0.345	1.95	2.21	2.62	186.10	248.10	0.108	12	24
12 x 7	12-3/8	7-1/8	7-1/8	0.284	2.21	2.47	3.00	244.10	320.40	0.141	14	12
14 x 7	14-3/8	7-1/8	7-1/8	0.300	2.57	2.91	3.50	298.40	384.40	0.173	14	12
14 x 8	14-3/8	8-1/8	8-1/8	0.455	3.64	4.12	4.93	351.50	463.80	0.204	16	12
16 x 8	16-3/8	8-1/8	8-1/8	0.455	4.12	4.62	5.58	406.40	540.10	0.235	16	10
18 x 8	18-1/8	8-1/8	8-1/8	0.455	4.52	5.24	6.09	467.40	619.40	0.271	16	10
18 x 10	18-1/2	10-1/8	10-1/8	0.463	6.83	7.80	9.40	692.60	915.30	0.401	20	7



El modelo **Tiger-Tuff para uso industrial** es el cangilón elevador original y de máximo rendimiento diseñado y técnicamente concebido para incrementar al máximo la vida útil del cangilón y su capacidad de elevación. Esto significa una reducción en el tiempo de interrupciones y disminución de sus costos de mantenimiento. El cangilón **Tiger-Tuff para uso industrial** cuenta con el labio, respaldo, y esquinas más gruesas para extender su vida útil y mantener su capacidad. El espaciado estándar es su proyección x 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, agregados, arena, grava, carbón, yeso, piedra caliza, barro, concreto y muchos, muchos más. El cangilón **Tiger-Tuff para uso industrial** es el cangilón industrial con la máxima durabilidad para los usos industriales con mayor demanda.

### Cangilón elevador Tiger-Tuff® para uso industrial

TAMAÑO NUEVO  
TAMAÑO NUEVO  
TAMAÑO NUEVO

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**					PESO, LBS.		CAPACIDAD				
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Grosor de la pared del respaldo	Nylon	Uretano	Nivel del agua X-X pulg. cúb.	100% de capacidad bruta X-Y pulg. cúb.	Capacidad X-Y pies cúb.	Espaciado estándar	Cant. por caja
12 x 7	12-1/2	7-3/4	7	0.43	3.92	4.26	269.24	344.58	0.156	14	7
13 x 7	13-1/2	7-3/4	7	0.43	4.22	4.59	292.51	375.40	0.169	14	7
14 x 7	14-1/2	7-3/4	7	0.43	4.49	4.88	315.77	404.19	0.183	14	7
15 x 7	15-1/2	7-3/4	7	0.43	4.63	5.05	346.64	443.63	0.201	14	7
16 x 7	16-1/2	7-3/4	7	0.43	4.77	5.18	377.41	483.08	0.218	14	7
11 x 8	11-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	4.80	5.69	340.02	440.21	0.197	10	6
12 x 8	12-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	5.08	6.03	373.00	477.44	0.216	16	6
13 x 8	13-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	5.16	6.46	404.85	518.21	0.234	16	6
14 x 8	14-5/8	8-3/4	8-1/4	0.43	5.55	6.60	436.80	559.10	0.253	16	6
16 x 8	17	9-1/16	8-1/8	0.50	6.18	7.51	512.57	656.09	0.297	16	10
18 x 8	19	9-1/16	8-1/8	0.50	6.91	8.08	567.49	726.39	0.328	16	10
20 x 8	21	9-1/16	8-1/8	0.50	7.51	8.80	646.81	827.92	0.374	16	10
22 x 8	23	9-1/4	8-1/4	0.50	9.23	11.02	701.90	898.43	0.406	16	6
24 x 8	25	9-1/4	8-1/4	0.50	9.55	11.48	763.40	977.15	0.441	16	6
16 x 10	17	11	10	0.60	10.03	12.24	795.70	1018.50	0.461	20	6
18 x 10	19	11	10	0.60	11.13	13.58	910.00	1164.80	0.527	20	6
20 x 10	21	11	10	0.60	12.05	14.42	1032.50	1321.60	0.598	20	6

\*\*Las dimensiones reales pudieran variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.

# Cangilón elevador Maxi-Tuff® MF

Descarga continua a baja velocidad 1 - 250 FPM



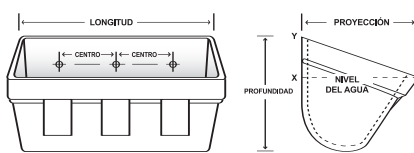
**MAXI-TUFF®**  
ELEVATOR BUCKETS

El cangilón **Maxi-Tuff MF** medio frente continuo tiene el contorno tradicional de un cangilón elevador MF de acero. También tiene un labio y esquinas fuertemente reforzadas con un respaldo más grueso para reforzar su instalación. La profundidad del espaciado vertical estándar es profundidad + 1/4 pulg. Entre los usos más comunes se incluye el fertilizante, barro, alúmina y gránulos. El cangilón **Maxi-Tuff MF** es el mejor cangilón para usarse con los materiales esponjados o de flujo libre, o aquellos que exigen un manejo delicado.

## Cangilón elevador Maxi-Tuff® de medio frente con descarga continua

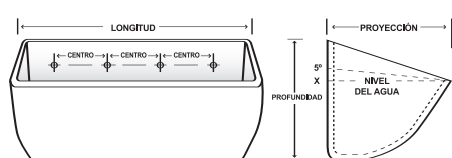
TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**					PESO, LBS.			CAPACIDAD				
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Grosor de la pared del respaldo	(Poly) H.D.P.E.	Nylon	Uretano	Nivel del agua X-X pulg. cúb.	100% de capacidad bruta X-Y pulg. cúb.	Capacidad X-X pies cúb.	Espaciado estándar	Cant. por caja
<b>8 x 5 x 7</b>	8-1/4	5-1/2	7-1/2	0.380	1.70	1.97	2.37	80.56	122.06	0.047	8	15
<b>10 x 5 x 7</b>	10-1/4	5-1/2	7-1/2	0.395	2.04	2.32	2.86	94.90	144.64	0.055	8	15
<b>12 x 7 x 11</b>	12-1/4	7-1/2	11-1/2	0.350	3.62	4.00	4.80	172.63	370.88	0.100	12	6
<b>14 x 7 x 11</b>	14-1/4	7-1/2	11-1/2	0.325	3.88	4.53	5.33	201.30	436.15	0.117	12	6
<b>16 x 7 x 11</b>	16-1/4	7-1/2	11-1/2	0.325	4.39	4.97	5.97	238.81	503.55	0.138	12	6
<b>18 x 7 x 11</b>	18-1/4	7-1/2	11-1/2	0.325	4.95	5.83	6.74	244.31	530.40	0.141	12	6
<b>12 x 8 x 11</b>	12-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	4.32	4.81	5.65	274.60	462.53	0.159	12	6
<b>14 x 8 x 11</b>	14-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	4.57	5.26	6.28	335.61	554.67	0.194	12	6
<b>16 x 8 x 11</b>	16-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	5.17	5.81	7.03	396.63	646.81	0.230	12	6
<b>18 x 8 x 11</b>	18-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	5.83	6.77	7.94	467.65	738.95	0.271	12	6

\*\*Las dimensiones reales pudieran variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.



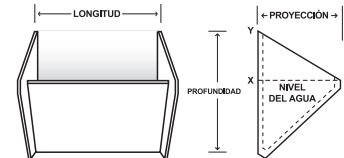
ORIFICIOS PARA LOS TORNILLOS Y VENTILACIÓN, SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

**MAXI-TUFF AA**



ORIFICIOS PARA LOS TORNILLOS Y VENTILACIÓN, SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

**TIGER-TUFF INDUSTRIAL**



ORIFICIOS PARA LOS TORNILLOS Y VENTILACIÓN, SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

**MAXI-TUFF MF**

### Características

- Reduce hasta en un 80% el peso del elevador
- Descarga más limpia que con los cangilones de acero
- No-corrosivo, no produce chispas
- Paredes más gruesas
- Resistente al calor, los impactos y abrasivos

### Ventajas

- Reduce el mantenimiento del elevador
- Reduce el consumo de energía
- Extiende la vida útil del cangilón
- Disminuye las interrupciones del elevador
- Fácil de instalar y cambiar
- Ahorra dinero si se compara con el de acero al carbón

CANGILONES INDUSTRIALES: MAXI-TUFF® MF



Llame al: 1-800-527-0657 ó visítenos en Internet en: [www.maxilift.com](http://www.maxilift.com)

16400 Midway Rd Dallas, TX 75001 • Tel: (972)735-8855 Fax: (972)735-8896 • [info@maxilift.com](mailto:info@maxilift.com)



# DI-MAX AA DE HIERRO DÚCTIL, AC Y EXCAVADOR AA

Disponemos de entrega rápida

CANGILONES INDUSTRIALES: DI-MAX® AA, AC y EXCAVADOR AA



Los cangilones elevadores de los estilos **DI-MAX AA y AC**, fabricados en hierro dúctil, fueron técnicamente diseñados para exceder las necesidades del rendimiento operativo en cualquier uso industrial. Estos cangilones fueron diseñados con paredes más gruesas y con un labio delantero reforzado para incrementar la vida útil del cangilón en los medios ambientes industriales considerados como difíciles. El hierro dúctil es superior al hierro maleable tanto en la resistencia al impacto, como al efecto abrasivo. Al reemplazar los cangilones elevadores, fabricados con hierro maleable, con los cangilones **DI-MAX de hierro dúctil**, dará como resultado la vida útil más prolongada del mismo, y una operación más eficiente.



ESTILO AA



ESTILO AC

## Características

- Uso en molinos, paredes gruesas con paredes traseras y esquinas reforzadas
- Extremadamente resistente a los altos impactos y abrasivos
- Usos hasta a 600 grados de temperatura
- Diseñados para el manejo de arena, desperdicios de vidrio, piedras, perdigones, roca, concreto y otros productos abrasivos

## Ventajas

- Orilla excavadora de larga duración
- Más resistente que el acero del mismo calibre
- Superficie lisa para garantizar su llenado apropiado
- Resistente a los impactos fuertes y abrasivos para aprovechar su vida útil

## DI-MAX® AA DE HIERRO DÚCTIL, DI-MAX® EXCAVADOR AA

Úselo individualmente o como un excavador para los cangilones elevadores Maxi-Tuff® estilo AA en plástico.

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**				GROSOR			CAPACIDAD		PESO, LBS.
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Espesor del respaldo	Espesor de la esquina delantera	Labio delantero. Espesor	Nivel de agua en pulgadas cúb.	100% de pulgadas cúb. brutas	
4 x 3	4-1/2	3-3/8	3-1/2	.185	.275	.250	17.1	24.2	1.7
5 x 3-1/2	5	3-1/2	3-3/4	.185	.275	.250	23.4	31.8	2.8
6 x 4	6-1/2	4-3/8	4-1/2	.250	.350	.275	42.3	63.5	3.8
7 x 4-1/2	7-1/2	4-3/8	4-1/2	.250	.350	.275	49.5	76.2	4.0
7 x 5	7-7/8	5-1/8	5-1/2	.250	.250	.210	68.6	102.9	6.1
8 x 5	8-1/2	5-3/8	5-1/2	.250	.400	.375	83.1	126.3	6.5
9 x 5	9-1/2	5-3/8	5-1/2	.250	.400	.375	90.7	138.8	7.5
11 x 5	11-7/8	5-1/4	5-1/2	.210	.250	.210	102.6	153.9	7.0
15 x 5	15-7/8	5	5-1/2	.210	.400	.350	154.2	235.9	10.7
19 x 5	19-7/8	5-1/4	5-1/2	.250	.400	.350	198.2	303.2	14.1
9 x 6	9-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	124.7	190.8	10.2
10 x 6	10-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	143.4	219.7	11.2
11 x 6	11-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	159.8	244.5	12.2
12 x 6	12-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	175.4	268.3	13.1
12 x 7	12-5/8	7-3/8	7-1/2	.330	.625	.450	219.7	350.9	18.5
14 x 7	14-5/8	7-3/8	7-1/2	.330	.625	.450	265.2	407.0	20.4
16 x 7	16-5/8	7-3/8	7-1/2	.330	.625	.450	301.2	460.9	22.9
14 x 8	14-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.500	366.0	526.0	24.6
16 x 8	16-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.500	381.4	599.2	26.8
18 x 8	18-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.525	450.3	695.0	30.0
20 x 8	20-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.525	499.3	763.9	34.3
24 x 8	24-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.525	597.4	914.0	42.9
18 x 10	18-3/4	10-3/8	10-1/2	.440	.800	.750	661.5	1012.9	44.6

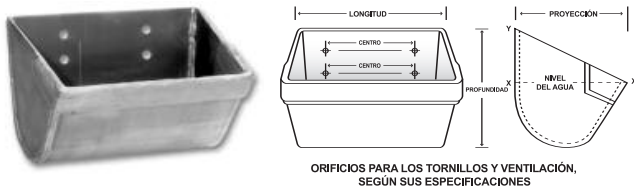
## DI-MAX® AC DE HIERRO DÚCTIL

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS**				GROSOR			CAPACIDAD		PESO, LBS.
Dimensiones del cangilón	Longitud	Proyección	Profundidad	Espesor del respaldo	Espesor de la esquina delantera	Labio delantero. Espesor	Agua en pulgadas cúb.	100% de pulgadas cúb. brutas	
12 x 8	12-1/2	9-1/4	9	.425	.575	.550	368.9	472.4	28
16 x 8	16-1/2	9-1/4	9	.425	.600	.550	508.1	651.4	38
18 x 10	18-3/4	11-1/2	11	.550	.675	.700	874.5	1139.2	70
24 x 10	24-3/4	11-3/4	11	.410	.725	.600	1231.6	1570.9	72

# Cangilón elevador en acero soldado para uso industrial

## Estilos personalizados y estándar

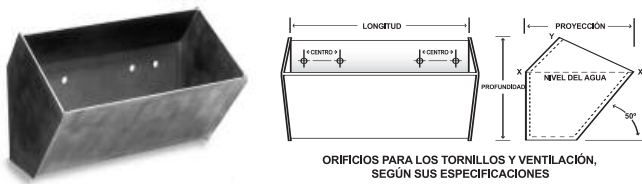
### Acero soldado AA



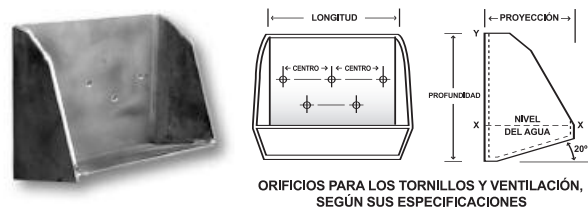
### MF (medio frente) continuo en acero soldado



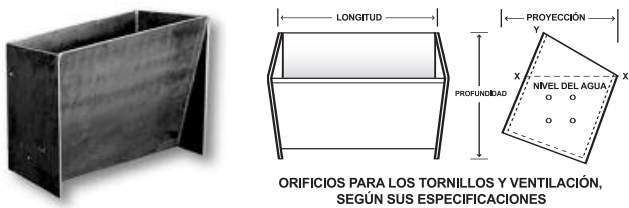
### Acero soldado AC



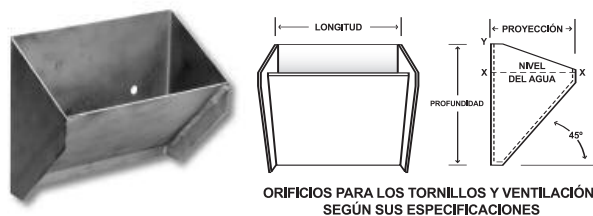
### LF (bajo frente) continuo en acero soldado



### Acero soldado SC



### HF (alto frente) continuo en acero soldado



### Acero soldado ACS



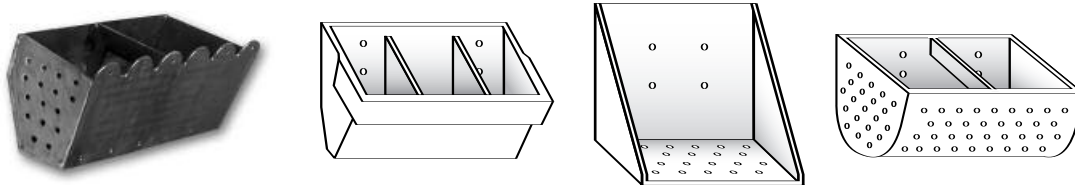
#### CALIBRE / OPCIONES DEL GROSOR:

Cal. 14, cal. 12, cal. 10, cal. 7, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2 pulg. en acero

#### OPCIONES DEL ACERO:

Acero al carbon, aluminio, acero inoxidable, lámina AR, labios de desgaste, superficie endurecida y soldadura dura y punteada.

Cangilones elevadores fabricados a la medida y según sus especificaciones. Llámenos si desea una cotización a la medida.



En Maxi-Lift, son de suma importancia las soluciones a la medida de sus necesidades, para resolverle sus problemas. En nuestras instalaciones donde se fabrican con metales, tenemos la capacidad para fabricar productos de casi cualquier medida, estilo, o diseño. Nuestros ingenieros podrán desarrollarlos con el uso de sus bosquejos, crear dibujos CAD para su aprobación, o copiar un cangilón entregado como muestra. Estaremos en posibilidades de recomendarle una combinación de materiales que contribuirán a solucionar los problemas de desgaste y rendimiento operativo en los casos de aplicaciones difíciles.

Llame al: 1-800-527-0657 ó visítenos en Internet en: [www.maxilift.com](http://www.maxilift.com)  
16400 Midway Rd Dallas, TX 75001 • Tel: (972)735-8855 Fax: (972)735-8896 • [info@maxilift.com](mailto:info@maxilift.com)



### Cómo medir un cangilón elevador

La mayoría de los fabricantes identifican las dimensiones de los componentes moldeando las dimensiones desde el fondo del cangilón elevador.

#### LONGITUD = 12 5/8"



La longitud del cangilón se mide desde la superficie posterior donde se instalará. Coloque el cangilón apoyado en su respaldo para obtener las dimensiones reales.

#### PROYECCIÓN = 8 3/4"



La proyección se mide verticalmente hasta el labio, ya que así se proyectará desde la banda o cadena.

#### PROFUNDIDAD = 8 1/4"



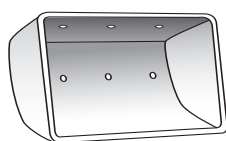
La profundidad se mide en toda la dimensión general de su perfil lateral.

### Opciones de ventilación para los cangilones elevadores para uso agrícola e industrial

Los materiales ligeros, esponjosos, aquellos que son extremadamente densos o fluyen con dificultad, pueden ser difíciles de manejar a altas velocidades dentro de los cangilones elevadores. Debido a que estos materiales tienden a atrapar el aire durante su manejo con cualquier cangilón elevador, es necesario proporcionarles un escape de aire como medio de ayuda para su llenado y descarga. Los materiales en esta categoría pudieran ser varias clases de harinas, forraje, forraje molido o cernidos. Al entrar los materiales al cangilón, el aire se escapa a través de una serie de orificios de ventilación colocada en el fondo del cangilón, que contemplará un llenado más completo. Estos orificios de ventilación también permiten que el aire vuelva a penetrar en el cangilón, que a su vez facilita liberar el producto hacia la descarga.

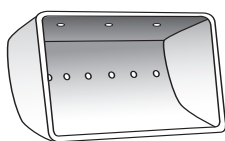
Generalmente el diámetro del orificio equivale a los orificios de los tornillos para su colocación. En ciertos casos, pudieran ser necesarios orificios con mayores diámetros.

Al elevar material en polvo, con el cangilón Tiger-Tuff, como lo es el cemento, se recomienda un mínimo de dos hileras de orificios de ventilación con un diámetro de 3/8" y así servir de ayuda para garantizarse que el material se descargará sin obstáculos.



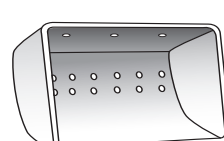
#### Ventilación # 1

Los mismos orificios en el cuerpo, como los orificios para los tornillos.



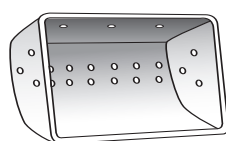
#### Ventilación # 2

Dos veces más orificios en el cuerpo, como los orificios para los tornillos.



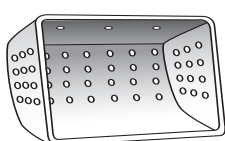
#### Ventilación # 3

Dos hileras, o cuatro veces más orificios, como los orificios de los tornillos.



#### Ventilación # 4

Igual a la #3, además de tres orificios en cada extremo lateral.



#### Ventilación a la medida

Ventilación según se necesite

Llámenos para consultar las recomendaciones de ventilación para los cangilones industriales.

### Opciones de materiales para los cangilones elevadores para uso agrícola e industrial

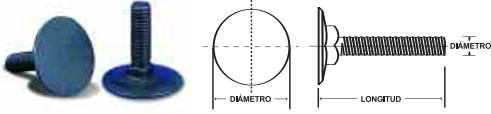
MATERIALES	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	NYLON	URETANO	RESINAS ESPECIALES
<b>COLOR</b>				Según la disponibilidad
<b>USO</b>	Granos y productos alimenticios	Productos calientes, de alto impacto, abrasivos densos	Materiales abrasivos pesados, pegajosos	Según se necesite
<b>GAMA DE TEMPERATURA</b>	-120° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	Según se necesite
<b>MATERIAL APROBADO POR LA FDA</b>	Si	A su disposición si se nos solicita	Si	Según se necesite
<b>OBSERVACIONES</b>	Poliétileno económico y de alta densidad. Material aprobado por la FDA para el manejo de productos clasificados como alimenticios.	El mejor para toda necesidad de uso a altas temperaturas, resistentes a los impactos fuertes y efecto abrasivo.	El más flexible y resistente a los abrasivos. Resiste las adherencias del producto y las partículas filosas y cortantes.	Para necesidades específicas, como lo son las descargas de productos a temperaturas extremas, abrasivos o con colores especiales.

# Componentes y accesorios Maxi-Lift: Tornillos para elevadores, Maxi-Splices®, Paletas de UHMW para transportadores de rastras, cojinetes colgantes

## Tornillo estándar para elevador

Estándar #1 Norway

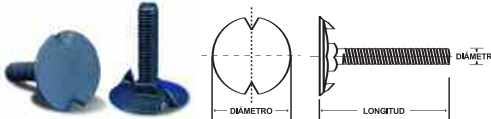
- Acero al carbón • Acero inoxidable • Galvanizado de zinc



## Tornillo Sabre-Tooth™ para elevador

Sabre-Tooth®

- Acero al carbón • Acero inoxidable • Galvanizado de zinc



TORNILLOS ESTÁNDAR / SABRE-TOOTH™ PARA ELEVADORES			
Dimensiones, Pulgadas	Peso / 100 pzas. lbs.	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 3/4	2.94	1200	2000
* 1/4 x 1	3.24	1200	1700
* 1/4 x 1-1/4	3.43	1200	1500
* 1/4 x 1-1/2	3.73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3.98	1200	1200
1/4 x 2	4.29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4.88	600	900
1/4 x 2-1/2	4.92	600	800
5/16 x 3/4	4.76	1200	1200
* 5/16 x 1	5.05	1200	1000
* 5/16 x 1-1/4	5.55	1200	900
* 5/16 x 1-1/2	6.38	600	800
* 5/16 x 1-3/4	6.50	600	700
* 5/16 x 2	7.12	600	600
5/16 x 2-1/4	7.43	600	550
5/16 x 2-1/2	7.78	600	500
3/8 x 1-1/4	6.54	600	750
3/8 x 1-1/2	7.10	600	700
3/8 x 1-3/4	7.66	600	600
* 3/8 x 2	8.31	600	500
3/8 x 2-1/4	9.35	600	450
3/8 x 2-1/2	9.83	600	400
3/8 x 3	10.79	600	300

## Sistema de mordazas de bandas Maxi-Splice®



### MAXI-SPLICE AB

- Metal no-ferroso con alta resistencia a la tracción
- Útiles en el uso de bandas con fuerza de tracción de 1200 PIW
- No produce chispas, no es corrosivo y no se oxida
- Color bronce
- Peso: 2.9 lbs. cada uno



### MAXI-SPLICE CI

- Metal ferroso con moderadamente alta resistencia a la tracción
- Útiles en el uso de bandas con fuerza de tracción de 600 PIW
- Color plateado
- Peso: 2.6 lbs. cada uno

### DESCRIPCIÓN

- El empalme Maxi-Splice es un dispositivo de prensado mecánico fabricado simplemente con tres piezas. Su diseño patentado es para uso en las bandas de PVC y caucho.
- Use tornillos de 4" en las bandas de hasta 1/4" de grosor.
- Use tornillos de 4 1/2" en las bandas entre 1/4" y 1/2" de grosor.
- Use tornillos de 5" en las bandas entre 1/2" y 3/4" de grosor.
- Temperaturas operativas máximas: AB: 500°F, CI: 600°F.
- Cada empalme tiene la capacidad para unir dos pulgadas del ancho de la banda
- Han sido probados y aprobados por los fabricantes de bandas de PVC y caucho.

**ADVERTENCIA: ¡No se usen las mordazas Maxi-Splice en los elevadores para el personal!**

PALETAS DE UHMW PARA TRANSPORTADORES DE RASTRAS						
PALETAS:						
DIMENSIONES, PULGADAS (LONGITUD Y GROSOR)	BANDA DE TORNILLO SUPERFLO	ESSMUELLER COMPANY PEERLESS	THOMAS CONVEYOR FLI-CON	JEFFERY MULTI-FLOW	EHRSAM DRACON	ENMASSE

Maxi-Lift, Inc., fabrica y mantiene en inventario algunas de las paletas mas solicitadas. Tambien, fabrica los componentes hechos a la medida.

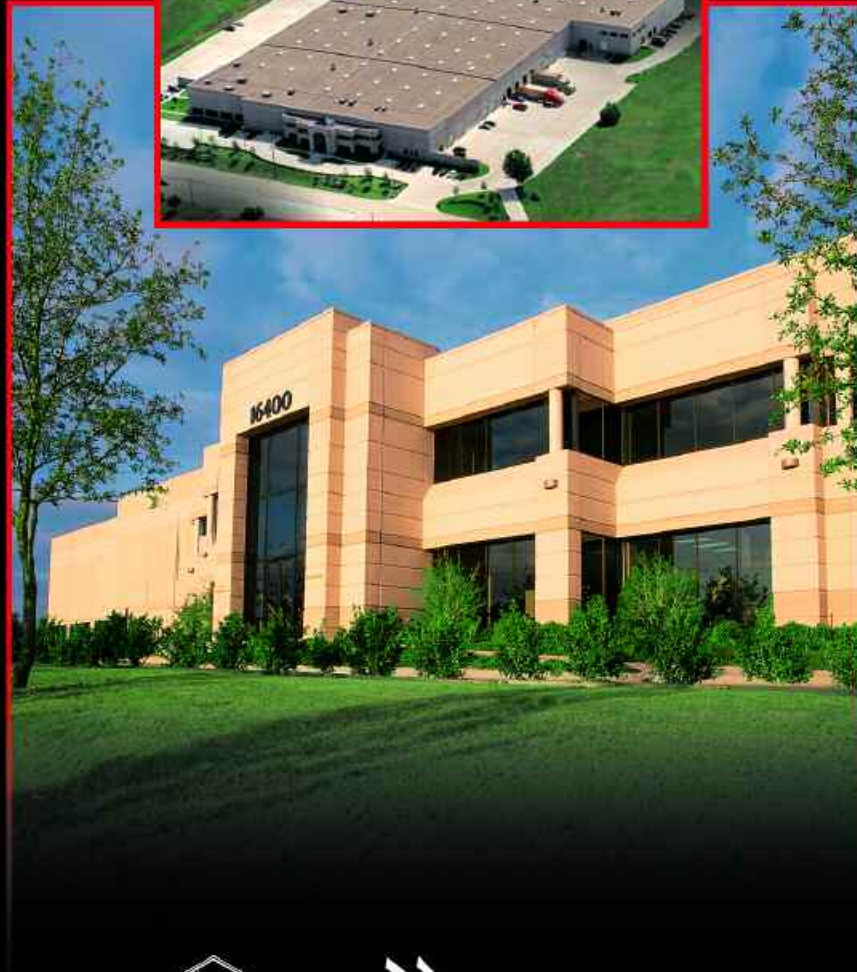
COJINETES COLGANTES MAXI-LIFT	PLASTECH	WEARITE*	UHMW	MADERA
MATERIAL	Tecnología con resina de nylon	Tecnología con resina de nylon	Polietileno	Maple
CLASIFICACIÓN	Clasificación alimenticia, FDA	Clasificación industrial	Clasificación alimenticia, FDA	Clasificación industrial
MÉTODO DE FABRICACIÓN	Moldeado con inyección	Moldeado con inyección	Maquinado o moldeado	Maquinado
GAMA DE TEMPERATURA OPERATIVA	- 60°F a +300°F	- 60°F a +300°F	-22°F a +180°F	- 50°F a +160°F
LUBRICANTE	Lubricante integrado	Lubricante integrado*	Natural	Impregnado con aceite
COLOR	Café claro	Negro	Blanco	Café

\* Cojinetes Wearite, a su disposición perforados y roscados para lubricar o para tubos de purga con un costo adicional.



# Maxi-Lift Inc.®

Material Impreso  
Encuadrado  
Franqueo E.E.U.U.  
Pagado  
Dallas, Tx  
Permiso # 6045



WWW.MAXILIFT.COM

16400 Midway Rd Dallas, TX 75001 Tel: (972)735-8855 - (800) 527-0657 - Fax: (972)735-8896

© 2009 Maxi-Lift, Inc. Todos los derechos reservados. Se prohíbe la reproducción total o parcial de su contenido, sin el permiso correspondiente.

