



Maxi-Lift Inc.

CANGILONES, BANDAS, y ACCESORIOS

GUÍA CONDENSADA DE PRODUCTOS

972.735.8855



MAXILIFT.COM

DuraPlas
Empresa Matriz de Maxi-Lift, Inc.



MAXI-LIFT: Creamos Productos Innovadores con Personal Capacitado

En Maxi-Lift nos definimos por nuestras marcas reconocidas, productos innovadores, experiencia técnica y cordial servicio al cliente. Estas son algunas de las tantas razones por las cuales nuestros clientes nos consideran los líderes mundiales en cangilones de plástico y de metal.

LÍDERES MUNDIALES

La empresa Maxi-Lift fabrica y vende cangilones elevadores a clientes en más de 70 países, y nuestra lista de clientes sigue creciendo. Tenemos distribuidores por todo el mundo y nuestros productos satisfacen las necesidades de nuestros clientes. Nuestros productos se utilizan en campos de arroz en Guyana, modernización de cangilones en Rumania, plantas nuevas de alimento en China, grandes proyectos fluviales y puertos marítimos en Norte América, fabricas de cemento en México y las más grandes instalaciones procesadoras de frijol de soya en Argentina. El nombre Maxi-Lift es reconocido internacionalmente por sus productos y servicios excepcionales. Por esto nos sentimos orgullosos en llamarnos los líderes mundiales en la industria.

CANGILONES MERECEDORES DEL NOMBRE MAXI-LIFT

Nuestros clientes exigen cangilones más resistentes y que duren más, es por esto que fabricamos las marcas más reconocidas del mundo, **TIGER-TUFF, TIGER-CC, MAXI-TUFF, CC-MAX y HD-MAX**. No es sorprendente que las mayores empresas agrícolas e industriales pertenecientes al Fortune 500 pidan cangilones Maxi-Lift por su nombre de marca.

NO TODOS LOS CANGILONES SON IGUALES

El surtido de productos ofrecidos por Maxi-Lift es inigualable en la industria. Nuestros cangilones son superiores en durabilidad y desempeño, además de llevar más producto comparado con nuestros competidores. Maxi-Lift fabrica cangilones en más de 700 diferentes tamaños, formatos y materiales, diseñados para dar a nuestros clientes un producto de vida útil más larga, mejor confiabilidad y un costo neto más bajo. Observe cuidadosamente; aunque muchos de los cangilones parecen similares, el hecho es que únicamente Maxi-Lift le da la confiabilidad,



desempeño, y grado de utilidad que se puede percibir. Cuando busque cangilones elevadores, no se deje engañar con imitaciones. Nuestros productos consistentemente demuestran alto grado de utilidad a largo plazo por él que se conoce al nombre Maxi-Lift.

INGENIERÍA, MODERNIZACIÓN Y SOLUCIONES ES NUESTRO LEMA

El servicio técnico gratis de Maxi-Lift puede ayudar, sin importar el tipo de problema que pueda tener. Le podemos ayudar a diseñar, analizar, evaluar o revalidar los detalles técnicos de sus cangilones elevadores. Estamos a su disposición para ayudarlo a resolver cualquier problema de elevadores. Nos especializamos en encontrar solución a cualquier problema de elevadores, valorizamos la capacidad necesaria que exija su empresa y verificamos la configuración de elevadores existentes. Ningún problema es muy grande o muy chico para nuestro equipo. Contáctenos hoy mismo para mas información respecto a nuestro servicio técnico.

NUESTRA EMPRESA SE BASA EN NUESTROS CLIENTES

Nuestros clientes son lo que da vida a nuestra empresa, y las conexiones con clientes a largo plazo son esenciales para nuestro éxito. Aparte de perfeccionar, entrenar e inspirar a nuestro equipo para que se mejore, también deseamos que las relaciones con nuestros clientes crezcan. Al trabajar y colaborar juntos podemos, encontrar soluciones a sus necesidades, proveer una mejor confiabilidad, y reducir su costo de operaciones.

Pero no nos crea a nosotros ¡compruebe usted la diferencia por si mismo! Contacte a Maxi-Lift ahora mismo para recibir muestras, soporte técnico, o poner su orden. Únase a los miles de cliente de Maxi-Lift ¡A usted también le fascinarán los resultados!

Maxi-Lift Inc.®



LINEA DE PRODUCTOS AGRÍCOLAS

Productos, Materiales y Aplicaciones



LO MEJOR



TIGER-TUFF (Polietileno)
Productos Alimenticios



TIGER-TUFF (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-TUFF (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

LO MEJOR



TIGER-CC (Polietileno)
Productos Alimenticios



TIGER-CC (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-CC (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

MUY BUENO



HD-MAX (Polietileno)
Productos Alimenticios



HD-MAX (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



HD-MAX (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

MUY BUENO



CC-MAX (Polietileno)
Productos Alimenticios



CC-MAX (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



CC-MAX (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

BUENO



HD-STAX - Stackable (Polietileno)
Productos Alimenticios



DURA-BUKET (Polietileno)
Productos Alimenticios

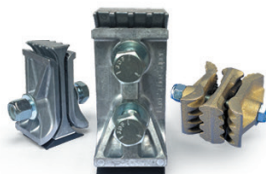


STANDARD DUTY CC, CC DIGGER (Acero)
Excava Materiales Compactos

OTROS PRODUCTOS



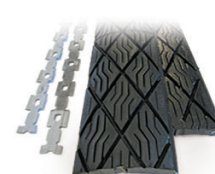
BANDAS PARA ELEVADORES
Bandas de Hule Para Transportar Granos,
Hule Grado 2 EPDM, PVC



MORDAZAS



TORNILLOS Y ACCESORIOS



POLEAS Y LAGGING

LINEA DE PRODUCTOS INDUSTRIALES

Productos, Materiales y Aplicaciones

LO MEJOR



TIGER-TUFF (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-TUFF (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



TIGER-TUFF (Polietileno)
Productos Alimenticios

LO MEJOR



TIGER-CC (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-CC (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



TIGER-CC (Polietileno)
Productos Alimenticios

MUY BUENO



MAXI-TUFF AA (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



MAXI-TUFF AA (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



MAXI-TUFF AA (Polietileno)
Productos Alimenticios

MUY BUENO



MAXI-TUFF MF (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



MAXI-TUFF MF (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



MAXI-TUFF MF (Polietileno)
Productos Alimenticios

HIERRO DÚCTIL



DI-MAX AA, AC (Hierro Dúctil)
Materiales Calientes y Abrasivos

ACERO FABRICADO



AA ACERO FABRICADO
Descarga Centrífuga



AC ACERO FABRICADO
Materiales Pulverizados

ACERO FABRICADO



SC ACERO FABRICADO
Capacidad Extra



MF, HF, & LF ACERO FABRICADO
Estilo Continuo



ACS ACERO FABRICADO
Estilo Alforja

COMO ORDENAR CANGILONES

Medición de Cangilones, Estilos, Patrón de Ventilación y Opciones de Material



1. Mida su cangilón elevador La mayoría de los fabricantes identifican las dimensiones de los componentes moldeando las dimensiones desde el fondo del cangilón elevador.

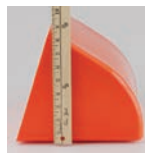
LONGITUD = 12 7/8"

La longitud del cangilón se mide a lo largo de la superficie posterior. Coloque el cangilón apoyado sobre la parte posterior para obtener la dimensión real.



PROYECCION = 8 7/8"

La proyección se mide verticalmente hasta la orilla del labio, tal como se proyectaría desde la banda o cadena



PROFUNDIDAD = 8 1/4"

La profundidad es la medida de longitud del perfil lateral.



2. Seleccione el estilo de su cangilón Existen dos estilos básicos de cangilones elevadores, agrícolas e industriales. Nuestros cangilones agrícolas están ilustrados en las páginas 10-15 y los cangilones industriales en las páginas 16-20. Hay mas estilos disponibles por internet en maxilift.com.



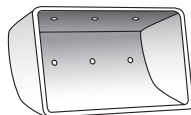
3. Seleccione el material de su cangilón Los cangilones Maxi-Lift están disponibles en los materiales siguientes, además de hierro dúctil y acero para aplicaciones industriales.

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Color				
Uso	Granos y productos alimenticios	Productos calientes, de alto impacto, abrasivos densos	Materiales abrasivos pesados o pegajosos	Productos alimenticios calientes, de alto impacto y abrasivos
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	Si	No	Si	Si
Observaciones	Poliétileno económico y de alta densidad Material aprobado por la FDA para el manejo de productos alimenticios.	Mejor opción para uso a altas temperaturas, resistente a alto impacto y materiales abrasivos.	Mayor flexibilidad y resistencia a abrasivos. Resiste adherencia de producto y partículas cortantes y filosas.	El mejor para uso con productos alimenticios a alta temperatura, alto impacto y materiales abrasivos.

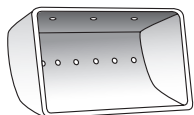
4. Elija el patrón de ventilación del cangilón *(Llamenos si desea nuestra recomendación respecto a cangilones industriales)*

La ventilación de un cangilón elevador contribuye al llenado y descarga del cangilón durante el manejo de los materiales ligeros y esponjosos. Los materiales ligeros y/o esponjosos, aquellos que son extremadamente densos o fluyen con dificultad, pueden ser difíciles de manejar a altas velocidades utilizando los cangilones elevadores. Debido a que estos materiales tienden a atrapar aire durante su manejo en cualquier cangilón elevador, es necesario proporcionarles un escape de aire como medio de ayuda para su llenado y descarga. Los materiales contemplados en esta categoría pudieran ser varias clases de harinas, forraje, molido y cementos. Al entrar los materiales al cangilón, el aire se escapa a través de una serie de perforaciones de ventilación colocados al fondo del cangilón, los cuales proporcionan un llenado más completo. Estas perforaciones de ventilación también permiten que el aire vuelva a penetrar al cangilón, que a su vez facilita la liberación del producto durante la descarga. **El diámetro del agujero estándar es igual al tamaño de las perforaciones de montaje del pemo para el patrón de ventilación #1. El diámetro estándar de los agujeros es 11/32". Si requiere un diámetro diferente, será por pedido y pueda tener un costo adicional.**

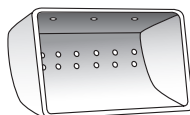
Ventilación #1- El número de perforaciones en el fondo equivalente al número de tornillos



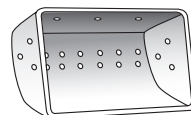
Ventilación #2 - Una hilera de perforaciones separadas 1-1/8" de centro a centro



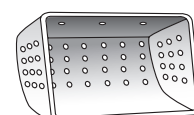
Ventilación #3 - Dos hileras de perforaciones separadas 1-1/8" de centro a centro



Ventilación #4 - Igual que la #3, pero con tres perforaciones en ambos costados



Ventilación a la medida - Con ventilación tal como usted lo disponga



5. Comuníquese con Maxi-Lift si requiere cotización Su Representante de Ventas en Maxi-Lift está a su servicio sobre cualquier duda o solicitud que tenga. Favor de llamar a 972-735-8855 o comunicarse por correo electrónico a info@maxilift.com.

PAQUETES COMPLETOS PARA ELEVADORES

Cangilones, Bandas Y Accesorios

ML
PAQUETES
COMPLETOS

PAQUETES COMPLETOS PARA ELEVADORES

PAQUETES COMPLETOS
CANGILONES, BANDAS Y ACCESORIOS

UN SOLO PROVEEDOR, UN SOLO ENVIO, UNA SOLA FACTURA!

PREPARADO POR EXPERTOS

CON UNA SOLA LLAMADA, NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS SE PONE EN MARCHA PARA CONSTRUIR EL PAQUETE EXACTO DE COMPONENTES.

ADAPTADOS A SU MEDIDA

OBTENDRÁ NUESTRAS BANDAS, NUESTROS CANGILONES Y NUESTRAS MORDAZAS PERFECTAMENTE ADAPTADOS PARA UNA INSTALACIÓN SIN PROBLEMAS. SIN PREOCUPACIONES.

HECHO PARA DURAR

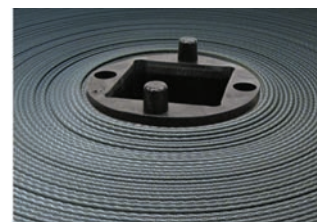
SÓLO SE VENDEN BANDAS DE ALTO NIVEL CON NUESTRA LÍNEA MÁS VENDIDA DE CANGILONES PARA ELEVADORES. NO HAY ESQUINAS CORTADAS AQUÍ. COMPRAR LO MEJOR, DEL MEJOR.

LLÁMENOS PARA...

- Líder en la Industria Agrícola y Cangilones para Elevadores Industriales
- Una Línea Completa de Bandas para Elevadores de Hule y PVC de Fabricantes Norteamericanos
- La Gama Completa de Maxi-Splice - Sistemas de Fijación de Bandas
- Una Completa Selección de Tornillos Para Elevadores y los Elementos de Fijación



Cangilones



Banda



Mordazas de Banda



Tornillería

BANDAS PARA GRANOS Y INDUSTRIA ALIMENTICIA

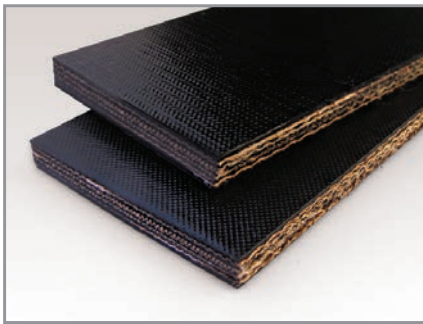
Granos - Bandas de Hule y PVC

GRANOS - BANDAS DE HULE Y PVC

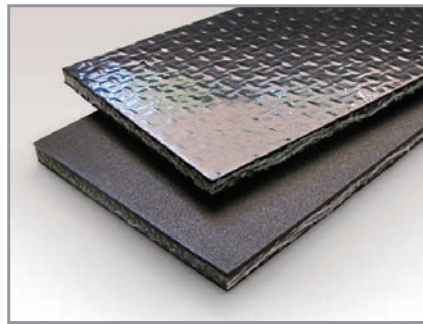
BANDAS PARA GRANOS PREMIUM - MSHA 2G / OSHA 284 - Banda Premium de hule para granos con la resistencia al aceite más alta y de baja elasticidad, diseñada para la industria de granos donde oleaginosas y esprays de aceite vegetal o mineral controlado contactan la banda.

OR-SC-FR - MSHA 2G / OSHA, ISO 284 - Resistencia al aceite, conductividad estática de acuerdo a la OSHA ISO 284, y por la MSHA 2G, resistente al fuego, la banda de hule es ideal para manejar granos molidos, arroz, fertilizantes, alimentos balanceados y granos tratados con aceite.

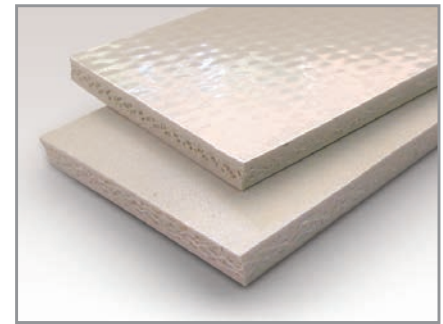
PVC, NEGRO Y BLANCO - MSHA 2G / OSHA, ISO 284 - La banda para carga general está construida con material entrelazado con cubiertas de PVC negro en ambos lados, con opciones de calidad FDA así como de PVGE. Es ideal para manejar granos enteros, arroz, fertilizantes, azúcar refinado y alimentos balanceados.



HULE (Premium)) 3/330, 4/440, 3/600, 4/800
(Estándar) 220, 330, 440, 600, 800



PVC (Estándar) 200, 250, 350, 450, 600



PVC (Alimenticio y Granos) 200, 350, 400
Blanco y Negro. También disponible en grado alimenticio (FDA) blanco.

BANDAS PARA GRANOS E INDUSTRIA ALIMENTICIA (INVENTARIO ESTÁNDAR)**

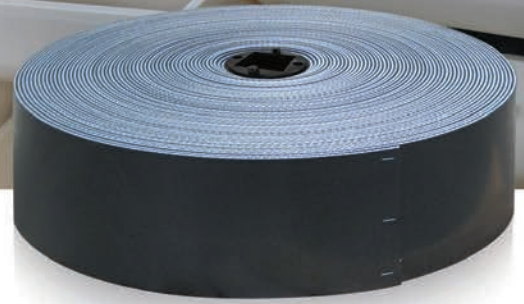
Aplicación	Tipo	Material	Grado	Tensión Nominal (lbs/in)	Tensión Nominal (N/mm)	Grosor Nominal Total (in)	Grosor Nominal Total (mm)	Carga Nominal (PIW)	Carga Nominal (kg/sq. m)	Polea min. (in)	Polea min. (mm)	Proy. Máx. Del Cangilón (in)	Proy. Máx. Del Cangilón (mm)
Premium Granos	3/330	Hule	Premium	330	600	0.303	7.70	0.175	10.25	16	400	8	229
	4/440	Hule	Premium	440	800	0.354	8.99	0.2	11.71	20	500	10	279
	3/600	Hule	Premium	600	1050	0.376	9.55	0.205	12.00	18	450	11	279
	4/800	Hule	Premium	800	1400	0.465	11.81	0.24	14.05	20	500	12	305
Granos	2/220	Hule	Estándar	220	400	0.25	6.35	0.145	8.49	14	350	6	152
	3/330	Hule	Estándar	330	600	0.3	7.62	0.175	10.25	16	400	8	203
	4/440	Hule	Estándar	440	800	0.351	8.92	0.2	11.71	20	500	10	254
	3/600	Hule	Estándar	600	1050	0.365	9.27	0.205	12.00	20	500	10	254
	4/800	Hule	Estándar	800	1400	0.435	11.05	0.46	26.94	30	750	11	279
	PVC 200	PVC / PVGE	Estándar	200	350	0.24	6.10	0.133	7.79	4	100	5	127
	PVC 250	PVC / PVGE	Estándar	250	430	0.26	6.6	0.146	8.54	6	150	6	150
	PVC 350	PVC / PVGE	Estándar	350	600	0.3	7.62	0.167	9.78	8	200	8	203
	PVC 450	PVC / PVGE	Estándar	450	800	0.36	9.14	0.2	11.71	10	250	9	229
	PVC 600	PVC / PVGE	Estándar	600	1050	0.375	9.53	0.23	13.47	12	300	10	254
Alimenticio y Granos	PVC 200	PVC	Blanco	200	350	0.24	6.10	0.133	7.79	4	100	5	127
	PVC 350	PVC	Blanco	350	600	0.3	7.62	0.167	9.78	8	200	8	203
	PVC 450	PVC	Blanco	450	800	0.36	9.14	0.2	11.71	10	250	9	229

* La gráfica de bandas es para uso general solamente. La información específica de los fabricantes está disponible al solicitarla.

** Los productos en la gráfica representan inventario estándar. Contamos con bandas adicionales no detalladas en la gráfica. Favor de comunicarse con Maxi-Lift para más información sobre bandas adicionales.

BANDAS PARA USO INDUSTRIAL

Grado 2, EPDM



BANDAS PARA USO INDUSTRIAL - GRADO 2 Y EPDM

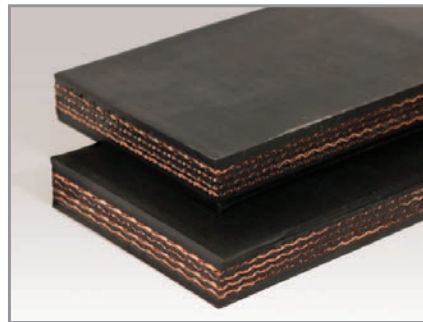
BANDAS RESISTENTES A LO ABRASIVO - APLICACIONES INDUSTRIALES - SBR - Grado 2, Compuestos de Grado 1
Bandas de hule para carga estándar, ideal para usos industriales más pesadas como conglomerado, cemento, ceniza volante, minerales, sal y azúcar crudo.

ALTA TEMPERATURA EPDM 400 HT & 700 HT - Banda de hule de calidad suprema para alta temperatura. Es ideal para manejar sílice, conglomerado, ceniza volante, cemento, y otros materiales a granel en instalaciones secadoras.

GRADO PREMIUM Y EPDM



Cobertura EPDM - Cubierta de alta resistencia a altas temperaturas resiste rupturas y endurecimiento



Tejidos HT Premium - Resistencia a altas temperaturas y a rupturas, abrasión, y elongación



Bandas de Hule Industriales - Uso general con muy buena resistencia a la abrasión, cortes y ranuras.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Cobertura de alta resistencia al calor resiste rupturas y endurecimiento. A cobertura EPDM conservan la flexibilidad a pesar de las duras condiciones y cargas. Menos agrietamiento y endurecimiento se traduce en una vida más larga y menores costos de reemplazo.

Resistencia a altas temperaturas, roturas, abrasión y elongación, carga atrás carga. A cobertura de EPDM puro combinadas con el tejido HT tratado resisten una exposición prolongada. El mantenimiento reducido y menos "downtime" ayuda a disminuir los costos operativos.

BANDAS PARA USO INDUSTRIAL Y GRADO 2 EPDM (INVENTARIO ESTÁNDAR)**

Aplicación	Tipo	Material	Grado	Tensión Nominal (lbs/in)	Tensión Máxima (N/mm)	Grosor Nominal Total (in)	Grosor Nominal Total (mm)	Carga Nominal (PIW)	Carga Nominal (kg/sq. m)	Polea mín. (in)	Polea mín. (mm)	Proy. Máx. Del Cangilón (in)	Proy. Máx. Del Cangilón (mm)
Industrial	2 / 220	Hule	Grado 2	220	400	0.375	9.5	0.185	10.83	14	355	6	152
	3 / 330	Hule	Grado 2	330	600	0.4375	11.11	0.215	12.59	16	400	8	203
	4 / 440	Hule	Grado 2	440	800	0.5	12.70	0.275	16.10	20	500	9	229
	3 / 600	Hule	Grado 2	600	1050	0.56	14.20	0.275	16.10	20	500	10	254
	4 / 800	Hule	Grado 2	800	1400	0.6875	17.46	0.345	20.20	30	750	11	279
	3 / 600	Hule	EPDM 400HT	600	1050	0.5	12.70	0.255	14.93	20	500	10	254
	4 / 800	Hule	EPDM 400HT	800	1400	0.585	14.86	0.295	17.28	30	750	11	279
	3 / 600	Hule	EPDM 700HT	600	1050	0.5	12.70	0.255	14.93	20	500	10	254
	4 / 800	Hule	EPDM 700HT	800	1400	0.585	14.86	0.295	17.28	30	750	11	279

* La gráfica de bandas es para uso general solamente. La información específica de los fabricantes está disponible al solicitarla.

** Los productos en la gráfica representan inventario estándar. Contamos con bandas adicionales no detalladas en la gráfica. Favor de comunicarse con Maxi-Lift para más información sobre bandas adicionales.

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



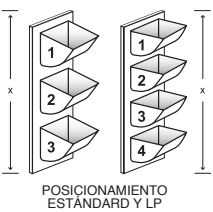
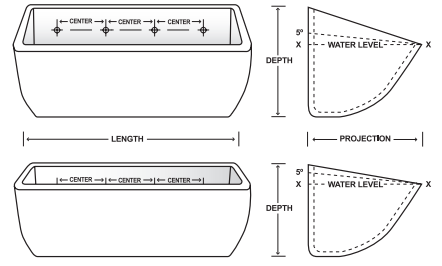
El color naranja de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



TIGER-TUFF®: Tamaños Nuevos Diseño Mejorado

El modelo **TIGER-TUFF** es el cangilón elevador original de carga máxima, diseñado y técnicamente concebido para incrementar la vida útil del cangilón y reducir su ruptura. Esto equivale a una reducción en el número de interrupciones y costos de mantenimiento. EL cangilón **TIGER-TUFF** cuenta con un labio, parte posterior y esquinas más gruesas para extender su vida útil. Entre los usos más comunes que se le han dado a nuestros cangilones se incluyen granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas, así como en tareas industriales ligeras. Este es el mejor cangilón de alta capacidad. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1".

El cangilón elevador **TIGER-TUFF de Perfil Bajo** cuenta con una altura menor modificada para disminuir los espacios verticales de la banda elevadora. El sistema de bajo perfil permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones a **TIGER-TUFF de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Esquinas mas gruesas
- Paredes con mayor espesor, labio delantero más pesado para excavar
- Más capacidad
- Descarga más limpia
- Resistente a altos impactos y abrasión
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Extiende la vida útil del cangilón
- No-corrosivo, no produce chispas

PERFIL BAJO

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						PERFORACIONES, PULGADAS				CAPACIDAD, PULGADAS CU.		DIM.		CAP.	
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al Agujero	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Profundidad	Utilizable 5 Grados	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm							in.	mm		
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	67.20	73.98	4	102	73.98
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	79.72	89.24	4	102	89.24
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	88.54	97.98	4	102	97.98
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	107.37	121.27	4	102	121.27
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	121.30	138.89	4	102	138.89
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	3	4	1/4	1-5/8	140.70	153.16	4	102	153.16
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	159.87	167.14	4	102	167.14
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	135.56	150.85	5	127	150.85
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	150.26	165.87	5	127	165.87
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	170.69	185.62	5	127	185.62
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	3	4	1/4	1-5/8	185.18	200.36	5	127	200.36
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	200.37	220.58	5	127	220.58
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	220.78	240.48	5	127	240.48
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	3-3/8	4	5/16	2	269.24	298.12	5-3/4	146	298.12
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	3-5/8	4	5/16	2	292.51	323.22	5-3/4	146	323.22
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	3	5	5/16	2	315.77	350.58	5-3/4	146	350.58
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	3-1/4	5	5/16	2	346.64	383.38	5-3/4	146	383.38
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	2-7/8	6	5/16	2	377.41	415.14	5-3/4	146	415.14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	4	5/16	2	340.02	374.70	6-3/4	171	374.70
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-3/8	4	5/16	2	373.00	411.05	6-3/4	171	411.05
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-5/8	4	5/16	2	404.85	446.15	6-3/4	171	446.15
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	5	5/16	2	436.80	481.35	6-3/4	171	481.35
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	512.57	566.39	6-3/4	171	566.39
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	567.49	627.08	6-3/4	171	627.08
20 x 8	21	533	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	3-1/2	6	5/16	2-1/2	646.81	714.73	6-3/4	171	714.73
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	4	6	5/16	2-1/2	701.90	757.40	6-3/4	171	757.40
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	3-1/2	7	5/16	2-1/2	763.40	831.08	6-3/4	171	831.08
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0.75	2-7/8	6	5/16	2-1/2	795.70	875.37	8-1/2	216	875.37
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0.75	3-1/8	6	5/16	2-1/2	910.00	1001.21	8-1/2	216	1001.21
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0.75	3-1/2	6	5/16	2-1/2	1032.50	1135.98	8-1/2	216	1135.98

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica que el patron de perforaciones para Tiger Tuff es diferente al del HD-Max

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



® El color naranja de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



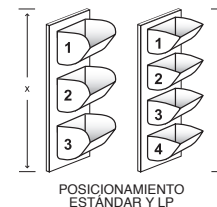
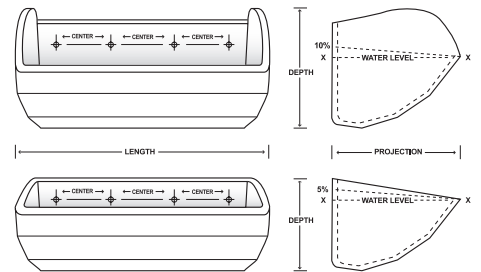
TIGER-CC®: Una nueva generación de Tiger-Tuff. Completamente Tiger. Completamente CC.

El cangilón elevador **TIGER-CC Carga Máxima** fue diseñado para combinar el estilo del cangilón elevador CC tradicional con la resistencia y rigidez del cangilón elevador **TIGER-TUFF**. Esto proporciona una vida útil más larga, menos roturas y más capacidad. Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros productos agrícolas, así como en tareas industriales ligeras. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1".

El cangilón elevador **TIGER-CC de Perfil Bajo Carga Máxima** cuenta con una altura menor modificada para disminuir los espacios verticales de la banda elevadora. El sistema de perfil bajo permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones a **TIGER-CC de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Tamaño tradicional CC con paredes altas y rendijas en el fondo del cangilón
- Esquinas más gruesas
- Paredes altas, Labio delantero mas pesado para excavar
- Descarga más limpia
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce costos de mantenimiento
- Disminuye et tiempo de inactividad



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						Grosor Pared Post	PERFORACIONES, PULGADAS				CAPACIDAD, PULGADAS CU.		DIM.		CAP.
	Longitud in.	mm	Proyección in.	mm	Profundidad in.	mm		Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al Agujero	Nivel Agua	Nivel Agua + 10%	Profundidad in.	mm	Nivel Agua + 5%
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4-1/8	3	5/16	2-3/16	217	239	5-3/4	146	228
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	4	5/16	2-3/16	236	260	5-3/4	146	248
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-3/8	4	5/16	2-3/16	258	284	5-3/4	146	271
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-5/8	4	5/16	2-3/16	300	330	5-3/4	146	315
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	5	5/16	2-3/16	313	344	5-3/4	146	329
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-1/4	5	5/16	2-3/16	339	373	5-3/4	146	356
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	2-7/8	6	5/16	2-3/16	352	387	5-3/4	146	370
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-3/8	4	5/16	2	366	403	6-3/4	171	384
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3	5	5/16	2	430	473	6-3/4	171	452
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	2-7/8	6	5/16	2	510	561	6-3/4	171	536
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-1/8	6	5/16	2	560	616	6-3/4	171	588
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-1/2	6	5/16	2	655	720	6-3/4	171	688
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/8	6	3/8	2-1/4	915	1005	8-3/4	222	960
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/2	6	3/8	2-1/4	1005	1106	8-3/4	222	1055
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	4	6	3/8	2-1/4	1105	1216	8-3/4	222	1160
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-3/8	7	3/8	2-1/4	1155	1271	8-3/4	222	1213
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/2	7	3/8	2-1/4	1206	1327	8-3/4	222	1266
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-5/8	7	3/8	2-1/4	1256	1381	8-3/4	222	1318
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-7/8	7	3/8	2-1/4	1306	1437	8-3/4	222	1371
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-5/8	8	3/8	2-1/4	1400	1540	8-3/4	222	1470
18 x 12	19	483	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/8	6	3/8	2-1/8	1222	1344	10	254	1283
20 x 12	21	533	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/2	6	3/8	2-1/8	1366	1502	10	254	1434
22 x 12	23	584	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	4	6	3/8	2-1/8	1509	1660	10	254	1584
24 x 12	25	635	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/2	7	3/8	2-1/8	1652	1817	10	254	1735

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

® 5,343,839 El color naranja en referencia a los cangilones para uso agrícola e industria ligera en transportadoras tipo elevador es una marca registrada de Maxi-Lift en los EE UU. TMA986,627 El color naranja en referencia a los cangilones para uso agrícola e industria ligera en transportadoras tipo elevador es una marca registrada de Maxi-Lift en Canadá.

NEUVO

HD-MAX® CARGA PESADA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



El color rojo de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



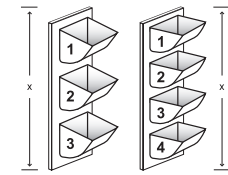
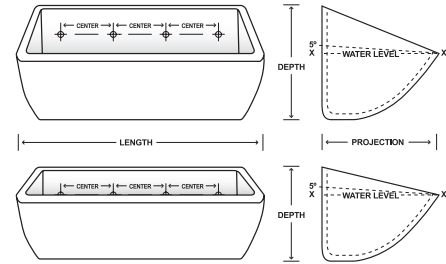
HD-MAX®: Carga Pesada

El cangilón elevador **HD-MAX Carga Pesada** fue técnicamente concebido para exceder las necesidades de rendimiento operativo del cangilón estándar. Este cangilón está diseñado con paredes más gruesas y con un labio delantero reforzado para incrementar la vida útil y reducir rupturas. Al reemplazar los cangilones existentes de carga estándar con el **HD-MAX**, prolongará la vida útil del cangilón con un remplazo menos frecuente. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas. El cangilón **HD-MAX** cuenta con una durabilidad y grosor que es superada únicamente por el cangilón Tiger-Tuff.

El cangilón **HD-MAX** de Perfil Bajo cuenta con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona espacios más estrechos entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de corto perfil permite que se instalen mas cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **HD-MAX de Perfil Bajo Carga Pesada**, asegúrese de evaluar nuevamente el cabalaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Paredes más gruesas con un labio delantero mas pesado para excavar
- Resistente a impactos y abrasivos
- Anticorrosivo, no produce chispas
- Prolonga la vida del cangilón
- Incrementa la capacidad del elevador
- Descarga más limpia
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Disminuye el tiempo de inactividad



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

POSICIONAMIENTO ESTÁNDAR y LP

PERFIL BAJO

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						PERFORACIONES, PULGADAS				CAPACIDAD, PULGADAS CU.		DIM.		CAP.	
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al Agujero	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Profundidad in.	mm	Utilizable 5 Grados
in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.										
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0.17	1-3/4	2	1/4	7/8	6.71	7.93	2-1/4	57	7.93
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	3	76	0.17	2-1/4	2	1/4	7/8	15.26	17.70	2-3/4	70	17.70
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	4	102	0.30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	36.20	39.82	3-1/4	83	39.82
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	4	102	0.30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	44.20	49.58	3-1/2	89	49.58
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	4	102	0.30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	51.31	57.01	3-1/2	89	57.01
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	5	127	0.30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	67.20	73.98	4	102	73.98
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	5	127	0.30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	79.72	89.24	4	102	89.24
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	102.85	115.85	4	102	115.85
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	107.37	121.27	4	102	121.27
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	5	127	0.30	4	3	1/4	1-5/8	121.30	138.89	4-1/2	114	138.89
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	140.70	153.16	4-1/2	114	153.16
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	5	127	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	159.87	167.14	4-1/2	114	167.14
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	135.56	150.85	5	127	150.85
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	150.26	165.87	5	127	165.87
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	6	152	0.30	4	3	1/4	1-5/8	170.69	185.62	5	127	185.62
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	6	152	0.30	3	4	1/4	1-5/8	185.18	200.36	5	127	200.36
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	6	152	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	200.37	220.58	5	127	220.58
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	6	152	0.30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	220.78	240.48	5	127	240.48
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	4	3	5/16	1-7/8	240.91	264.59	6	152	264.59
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	4	5/16	1-7/8	269.32	292.41	6	152	292.41
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	292.41	319.63	6	152	319.63
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	344.20	356.40	6	152	356.40
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	5	5/16	1-7/8	356.40	389.90	6	152	389.90
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	379.50	408.20	6	152	408.20
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	406.40	432.00	6	152	432.00
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	8	203	0.40	4-1/8	3	5/16	2	328.52	353.97	6	152	353.97
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	4	5/16	2	358.11	388.30	6-3/4	171	388.30
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	8	203	0.40	3-3/8	4	5/16	2	390.67	423.22	6-3/4	171	423.22
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	8	203	0.40	3	5	5/16	2	465.00	502.80	6-3/4	171	502.80
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/4	5	5/16	2	511.30	541.90	6-3/4	171	541.90
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/2	5	5/16	2	543.10	571.10	6-3/4	171	571.10
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	6	5/16	2	610.20	648.00	6-3/4	171	648.00

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica el patrón de perforaciones es diferente al del Tiger Tuff y CC-Max

© 5,343,838 El color rojo en referencia a los cangilones para uso agrícola e industria ligera en transportadoras tipo elevador es una marca registrada de Maxi-Lift en los EE UU.

CC-MAX® CARGA PESADA

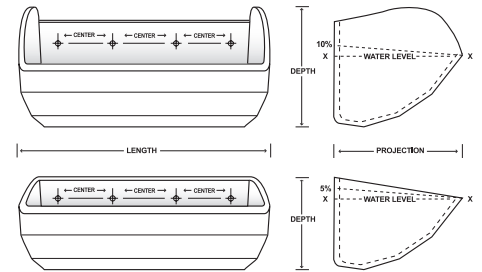
Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



CC-MAX®: Carga Pesada

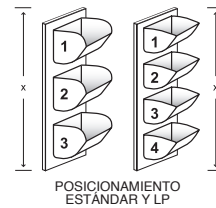
El cangilón elevador **CC-MAX Carga Pesada** está a un nivel superior al de los cangilones antiguos de estilo CC. Tiene un contorno tradicional, y las mismas características de llenado y descarga, con superficies de desgaste más gruesas que hacen famosos a nuestros cangilones. El resultado es una vida útil más larga y mejor desempeño. Los cangilones **CC-MAX** son compatibles con los **CC** y otros tipos de cangilones estándar. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soja, y otros usos agrícolas.

El cangilón **CC-MAX de Perfil Bajo** cuenta con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona un espacio menor entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de perfil bajo permite que se instalen mas cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **HD-MAX de Perfil Bajo Carga Pesada**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio más grueso
- Esquinas más gruesas
- Anticorrosivo, no produce chispas
- Más capacidad
- Descarga más limpia
- Resistente a impactos y abrasivos
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Vida útil del cangilón más larga
- Incrementa y mantiene su capacidad más tiempo
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Reduce inconvenientes



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*							PERFORACIONES, PULGADAS				CAPACIDAD, PULGADAS CU.		DIM.		CAP.
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al Agujero	Nivel Agua	Nivel Agua + 10%	Profundidad	Nivel Agua + 5%	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm							in.	mm		
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	38.30	42.13	2-3/4	70	40.22
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	45.38	49.92	2-3/4	70	47.65
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	52.10	57.31	2-3/4	70	54.70
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	5	127	0.26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	70.87	77.96	3-3/4	95	74.41
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	5	127	0.26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	80.75	88.83	3-3/4	95	84.79
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	5	127	0.26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	90.85	99.94	3-3/4	95	95.39
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	5	127	0.26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	100.99	111.09	3-3/4	95	106.04
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	5	127	0.26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	114.22	125.64	3-3/4	95	119.93
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	5	127	0.26	3	4	1/4	1-11/16	127.44	140.18	3-3/4	95	133.81
8 x 6	8-9/16	205	6-5/8	168	6	152	0.27	3-1/16	3	1/4	2	136.00	149.60	4-3/4	121	142.00
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	3	1/4	2	149.19	164.11	4-3/4	121	156.65
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	6	152	0.27	4-1/8	3	1/4	2	166.89	183.58	4-3/4	121	175.23
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	6	152	0.27	3	4	1/4	2	180.62	198.68	4-3/4	121	189.65
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	6	152	0.27	3-3/8	4	1/4	2	200.76	220.83	4-3/4	121	210.79
13 x 6	13-9/16	345	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	4	1/4	2	215.00	236.50	4-3/4	121	225.75
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	7	178	0.32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	236.00	259.60	5-3/4	146	247.80
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	7	178	0.32	3	4	5/16	2-3/16	247.74	272.52	5-3/4	146	260.13
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	7	178	0.32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	267.27	293.99	5-3/4	146	280.63
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	7	178	0.32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	284.60	316.93	5-3/4	146	302.53
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	7	178	0.32	3	5	5/16	2-3/16	303.57	333.93	5-3/4	146	318.75
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	7	178	0.35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	335.00	368.50	5-3/4	146	351.75
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	7	178	0.35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	350.87	385.95	5-3/4	146	368.41
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-3/8	4	5/16	2	373.00	409.00	6-3/4	171	391.65
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-5/8	4	5/16	2	404.00	440.00	6-3/4	171	424.20
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3	5	5/16	2	435.07	478.58	6-3/4	171	456.83
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	8-1/4	210	0.38	2-7/8	6	5/16	2	515.62	567.18	6-3/4	171	541.40
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	8-1/4	210	0.39	3-1/8	6	5/16	2	580.61	638.67	6-3/4	171	609.64
20 x 8	20-9/16	522	8-7/8	225	8-1/4	210	0.42	3-1/2	6	5/16	2	655.00	720.00	6-3/4	171	688.00

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica el patrón de perforaciones es diferente al CC Max del HD Max.

HD-STAX® APILABLE

Descarga Centrífuga a Alta Velocidad 210-900 FPM



® Registered in U.S. Patent and Trademark Office. Certificate of Registration No. 4,933,635

HD-STAX® STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

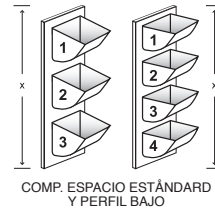
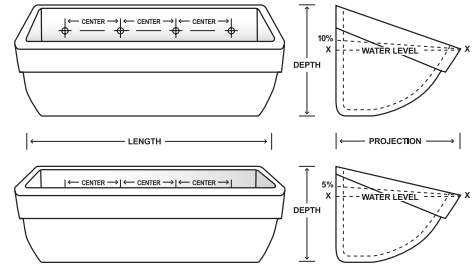
HD-STAX®: Cangilón Apilable de Carga Pesada

El HD-STAX es un cangilón apilable con patente en trámite diseñado para brindarle una vida útil más larga, mayor capacidad, mejor confiabilidad, envío más eficiente y menor costo de almacenamiento. Diseñado para un mejor apilamiento, el HD-STAX le permite poner hasta 3 veces más cangilones por caja, plataforma o contenedor. El HD-STAX se puede fácilmente deslizar encima de cada uno para ahorrarle hasta un 60% en costos de almacenamiento y envío.

El HD-STAX tiene también la característica de un labio más grueso y reforzado moldeado en la parte delantera y lateral del cangilón, brindándole un diseño más resistente y fuerte con vida útil más larga. El labio mide 2" y es más grueso en las esquinas para ofrecerle mayor resistencia en condiciones rigurosas en trabajos de agricultura.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio Reforzado en 3 Lados para excavar, Vida Útil mas Larga, Mayor Confiabilidad
- Apilables: Envío Eficiente, Mejor Almacenamiento
- Resistentes al Impacto y Abrasión
- Anticorrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad del Cangilón
- Descarga Más Limpia
- Reduce Costos de Mantenimiento
- Disminuye el Tiempo de Inactividad



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PERFORACIONES, PULGADAS				CAPACIDAD, PULGADAS CU.		DIM.		CAP.
	Longitud in. mm	Proyección in. mm	Profundidad in. mm	Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al Agujero	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Profundidad in. mm	Utilizable 5 Grados		
4 x 3	4-1/4 108	3-5/8 92	2-7/8 73	0.25	2-1/4	2	1/4	7/8	16	18	-	-	-	
5 x 4	5-5/8 143	4-5/8 118	4 102	0.32	3-3/16	2	1/4	1-1/8	38	42	3-1/2	89	40	
6 x 4	6-5/8 168	4-5/8 118	4 102	0.32	4-3/8	2	1/4	1-1/8	46	51	3-1/2	89	48	
7 x 4	7-5/8 194	4-5/8 118	4 102	0.32	2-5/8	3	1/4	1-1/8	52	57	3-1/2	89	55	
6 x 5	6-3/4 172	5-3/4 146	5 127	0.35	4-3/8	2	1/4	1-5/8	72	79	4	102	76	
7 x 5	7-3/4 197	5-3/4 146	5 127	0.35	2-5/8	3	1/4	1-5/8	85	94	4	102	89	
8 x 5	8-3/4 222	5-3/4 146	5 127	0.35	3-1/16	3	1/4	1-5/8	103	113	4	102	108	
9 x 5	9-3/4 248	5-3/4 146	5 127	0.35	3-1/2	3	1/4	1-5/8	110	121	4	102	116	
8 x 6	8-11/16 221	6-7/8 175	6-1/8 156	0.36	3-1/16	3	1/4	1-5/8	140	154	4-7/8	124	147	
9 x 6	9-11/16 246	6-7/8 175	6-1/8 156	0.36	3-1/2	3	1/4	1-5/8	158	174	4-7/8	124	166	
10 x 6	10-11/16 271	6-7/8 175	6-1/8 156	0.36	4	3	1/4	1-5/8	176	194	4-7/8	124	185	
11 x 6	11-11/16 297	6-7/8 175	6-1/8 156	0.36	3	4	1/4	1-5/8	194	213	4-7/8	124	204	
12 x 6	12-11/16 322	6-7/8 175	6-1/8 156	0.36	3-3/8	4	1/4	1-5/8	212	233	4-7/8	124	223	
13 x 6	13-11/16 348	6-7/8 175	6-1/8 156	0.36	3-5/8	4	1/4	1-5/8	230	253	4-7/8	124	242	
10 x 7	10-15/16 278	7-15/16 202	7-1/8 181	0.38	4	3	5/16	1-7/8	246	271	6	152	258	
11 x 7	11-15/16 303	7-15/16 202	7-1/8 181	0.38	3	4	5/16	1-7/8	272	299	6	152	286	
12 x 7	12-15/16 329	7-15/16 202	7-1/8 181	0.38	3-3/8	4	5/16	1-7/8	296	326	6	152	311	
13 x 7	13-15/16 354	7-15/16 202	7-1/8 181	0.38	3-5/8	4	5/16	1-7/8	320	352	6	152	336	
14 x 7	14-15/16 379	7-15/16 202	7-1/8 181	0.38	3	5	5/16	1-7/8	345	380	6	152	362	
16 x 7	16-15/16 430	7-15/16 202	7-1/8 181	0.38	3-1/2	5	5/16	1-7/8	400	440	6	152	420	
12 x 8	13-1/8 333	8-15/16 227	8-1/8 206	0.40	3-3/8	4	5/16	2	395	435	6-3/4	171	415	
14 x 8	15-1/8 384	8-15/16 227	8-1/8 206	0.40	3	5	5/16	2	470	517	6-3/4	171	494	
16 x 8	16-1/8 435	8-15/16 227	8-1/8 206	0.40	3-1/2	5	5/16	2	550	605	6-3/4	171	578	
18 x 8	19-1/8 486	8-15/16 227	8-1/8 206	0.40	3-1/8	6	5/16	2	615	677	6-3/4	171	646	

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.
■ - Indica que el patrón de perforaciones para HD STAX puede ser diferente al del Tiger Tuff y CC Max.

DURA-BUKET® SS

Descarga centrífuga a alta velocidad 220 - 900 FPM



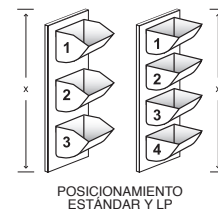
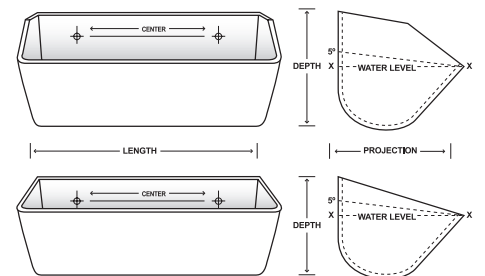
DURA-BUKET® SS : El cangilón elevador original

El cangilón **SS** o **SUPER STRENGTH DURA-BUKET** es el cangilón elevador original fabricado con material plástico. El cangilón elevador **SUPER STRENGTH** ha estado en el mercado por más de 60 años. Este cangilón fue diseñado con un ángulo de descarga de 45 grados, y se pueden colocar en la banda con espacios más reducidos que proporciona una descarga optimizada y más limpia. El cangilón es de peso ligero y de forma cónica para facilitar su embarque y almacenamiento. El espacio estándar equivale a la proyección nominal + 1". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, trigo, maíz, harina, azúcar y otros usos agrícolas. El modelo SS cuenta con un diseño más versátil que cualquier otro cangilón para grano y su rendimiento operativo es adecuado en una amplia gama de velocidades y usos.

Los cangilones elevadores **DURA-BUKET de Perfil Bajo o LP** cuentan con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona un espacio menor entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de perfil bajo permite que se instalen más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **DURA-BUKET de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Peso ligero
- Memorización del contorno
- Descarga más limpia
- Diseño cónico en las paredes laterales
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Reduce inconvenientes



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						PERFORACIONES, PULGADAS				CAPACIDAD, PULGADAS CU.		DIM.		CAP.
	Longitud		Proyección		Profundidad		Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al Agujero	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Profundidad	Utilizable 5 Grados	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						in.	mm		
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3	76	2-1/4	2	1/4	1	10.4	11.0	3	76	11.0
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	3-3/4	95	3-3/16	2	1/4	1	24.4	29.9	3	76	29.9
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	3-3/4	95	4-3/8	2	1/4	1	30.8	33.1	3	76	33.1
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	3-3/4	95	2-11/16	3	1/4	1	33.6	36.7	3	76	36.7
6 x 5	6-3/8	162	5-1/4	133	4-7/8	124	4-3/8	2	1/4	1-1/4	47.1	52.0	3-3/4	95	52.0
7 x 5 +	7-3/8	187	5-1/4	133	4-7/8	124	2-5/8	3	1/4	1-1/4	61.6	62.4	3-3/4	95	62.4
8 x 5	8-3/8	213	5-1/4	133	4-7/8	124	3-1/16	3	1/4	1-1/4	67.7	69.8	3-3/4	95	69.8
9 x 5	9-3/8	238	5-1/4	133	4-7/8	124	3-1/4	3	1/4	1-1/4	69.6	77.1	3-3/4	95	77.1
8 x 6	8-3/8	213	6-3/8	162	6-1/4	159	3-1/16	3	1/4	1-1/4	104.4	107.7	4-1/2	114	107.7
9 x 6 +	9-3/8	238	6-5/8	162	6-1/4	159	3-1/2	3	1/4	1-1/4	124.5	132.2	4-1/2	114	132.2
10 x 6	10-3/8	264	6-3/8	162	6-1/4	159	4	3	1/4	1-3/4	128.2	145.8	4-1/2	114	145.8
11 x 6	11-3/8	289	6-3/8	162	6-1/4	159	3	4	1/4	1-3/4	147.7	157.9	4-1/2	114	157.9
12 x 6** +	12	305	6-3/4	171	6-1/2	165	3-3/8	4	1/4	1-3/4	172.1	183.6	5	127	183.6
13 x 6**	13-3/8	340	6-3/4	171	6-1/2	165	3-5/8	4	1/4	1-3/4	196.5	208.7	5	127	208.7
10 x 7	10-3/8	264	7-3/8	187	7-1/4	184	4	3	5/16	1-3/4	175.8	187.3	5-1/4	133	187.3
11 x 7	11-3/8	289	7-3/8	187	7-1/4	184	3	4	5/16	1-3/4	210.5	216.7	5-1/4	133	216.7
12 x 7**	12-3/8	314	7-3/8	187	7-1/4	184	3-3/8	4	5/16	1-3/4	223.2	241.1	5-1/4	133	241.1
13 X 7**	13-3/8	340	7-3/8	187	7-1/4	184	3-5/8	4	5/16	1-3/4	236.8	244.8	5-1/4	133	244.8
14 X 7**	14-3/8	365	7-3/8	187	7-1/4	184	3	5	5/16	1-1/2	269.7	290.1	5-1/4	133	290.1
15 x 7**	15-3/8	391	7-3/8	187	7-1/4	184	3-1/4	5	5/16	1-1/2	284.4	295.0	5-1/4	133	295.0
16 x 7**	16-3/8	416	7-3/8	187	7-1/4	184	3-1/2	5	5/16	1-1/2	289.9	304.8	5-1/4	133	304.8
12 x 8**	12-3/8	314	8-3/8	213	8-1/4	210	3-3/8	4	5/16	1-3/4	272.5	299.9	5-3/4	146	299.9
14 x 8**	14-3/8	365	8-3/8	213	8-1/4	210	3	5	5/16	1-1/2	324.7	364.8	5-3/4	146	364.8
16 x 8**	16-3/8	416	8-3/8	213	8-1/4	210	3-1/2	5	5/16	2	362.5	407.6	5-3/4	146	407.6
18 x 8**	18-3/8	467	8-3/8	213	8-1/4	210	3-1/8	6	5/16	2	404.9	440.6	5-3/4	146	440.6

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. *Los cangilones de longitud de 12" y más tienen soporte en el centro. + Los cangilones son diseñados sin orejas a los fines del cangilón. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica que los patrones de perforación SS y LP son diferentes.

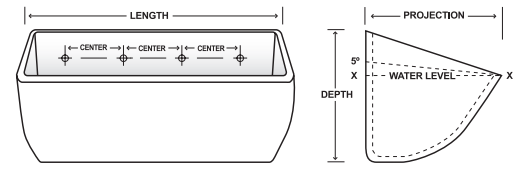
TIGER-TUFF® PARA USO INDUSTRIAL

Descarga centrífuga a baja velocidad 125-450 FPM



Cangilón TIGER-TUFF® para uso Industrial

El modelo **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** es el cangilón elevador original y de máximo rendimiento diseñado y técnicamente concebido para incrementar al máximo la vida útil del cangilón y su capacidad de elevación. Esto implica una reducción de tiempo de inactividad y costos de mantenimiento. El cangilón **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** cuenta con el labio, pared posterior y esquinas más gruesas para extender la vida útil y mantener su capacidad. El espacio estándar equivale a la proyección X 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, arena, yeso, piedra caliza, barro, concreto, y una multitud de productos. El cangilón **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** es el cangilón con la máxima durabilidad para tareas industriales de mayor exigencia.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Disminuye el peso en la banda elevadora hasta un 80%
- Descarga más limpia que los cangilones de acero
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Paredes más gruesas, labio delantero más fuerte diseñado para excavar
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Disminuye el tiempo de mantenimiento
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Fácil de instalar y reemplazar
- Ahorra dinero comparado al de acero de carbón

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						Grosor Pared Post	CAPACIDAD, PULGADAS CU.	
	Longitud		Proyección		Profundidad			Nivel Agua Pulg Cu X-X	Nivel Agua Pies Cu X-X
	in.	mm	in.	mm	in.	mm			
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	67.20	0.039
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	79.72	0.046
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	88.54	0.051
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	107.37	0.062
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	121.30	0.070
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	140.70	0.081
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	159.87	0.093
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	135.56	0.078
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	150.26	0.087
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	170.69	0.099
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	185.18	0.107
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	200.37	0.116
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	220.78	0.123
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	269.24	0.156
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	292.51	0.169
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	315.77	0.183
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	346.64	0.201
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	377.41	0.218
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	340.02	0.197
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	373.00	0.216
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	404.85	0.234
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	436.80	0.253
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	512.57	0.297
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	567.49	0.328
20 x 8	21	533	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	646.81	0.374
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	701.90	0.406
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	763.40	0.441
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0.75	795.70	0.461
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0.75	910.00	0.527
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0.75	1032.50	0.598

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Los espacios verticales equivalen a Proyección (x) por 2.

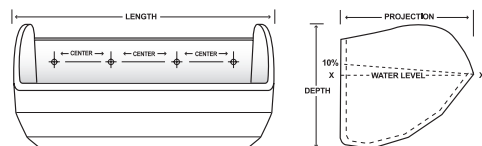
TIGER-CC® PARA USO INDUSTRIAL

Descarga centrífuga a baja velocidad 125-450 FPM



Cangilón TIGER-CC® para uso Industrial

El **TIGER-CC Industrial** es un cangilón de elevador industrial de servicio máximo diseñado en el estilo tradicional de CC. El **TIGER-CC** está diseñado para maximizar la vida útil del cangilón y la capacidad del elevador, reducir el tiempo de inactividad y disminuir costos de mantenimiento. El cangilón industrial **TIGER-CC** tiene el borde más grueso, la pared posterior y las esquinas para maximizar vida útil del cangilón y mantener la capacidad. El espaciado estándar es la proyección x 2. Las aplicaciones más comunes incluyen arena, yeso, piedra caliza, arcilla, cemento y muchos, muchos más. El **TIGER-CC Industrial** es el cangilón industrial de servicio máximo para sus aplicaciones industriales más exigentes.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Capacidad al Máximo-Manejar Mas Material en una Sola Línea.
- Esquinas Más Gruesas
- Paredes Más Gruesas, Labio Delantero Mas Pesado para Excavar
- Descarga Más Limpia
- Resistente al Calor, a Los Impactos ya la Abrasión
- No Corrosivo, No Produce Chispas
- Extiende la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta La Capacidad Del Elevador
- Disminuye El Mantenimiento Del Elevador
- Disminuye El Tiempo De Inactividad Del Elevador

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						CAPACIDAD, PULGADAS CU.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Nivel Agua Pulg Cu X-X	Nivel Agua Pies Cu X-X
	in.	mm	in.	mm	in.	mm			
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	217.3	0.126
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	236.2	0.137
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	258.3	0.149
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	299.7	0.173
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	313.1	0.181
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	338.7	0.196
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	352.2	0.204
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	366.0	0.212
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	430.0	0.249
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	510.0	0.295
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	560.0	0.324
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	655.0	0.379
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	914.7	0.529
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	1005.0	0.581
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	1105.0	0.639
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	1155.0	0.668
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	1206.0	0.698
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	1256.0	0.727
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	1306.0	0.756
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	1400.0	0.810
18 x 12	19	483	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	1222.2	0.707
20 x 12	21	533	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	1365.5	0.790
22 x 12	23	584	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	1508.8	0.873
24 x 12	25	635	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	1652.1	0.956

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Los espacios verticales equivalen a Proyección (x) por 2.

MAXI-TUFF® AA Y MF

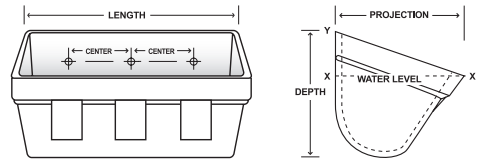
Descarga centrífuga a baja velocidad o descarga continua



MAXI-TUFF® ELEVATOR BUCKETS

Cangilones MAXI-TUFF® AA para uso Industrial Descarga centrífuga a baja velocidad 125 - 450 FPM

El cangilón elevador centrífugo **MAXI-TUFF AA** tiene el contorno tradicional de un cangilón de hierro fundido. Este cangilón tiene el labio y esquinas fuertemente reforzadas con una pared posterior más gruesa para un montaje más robusto. Los espacios estándar equivalen a la proyección X 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, arena, fertilizante, barro, sal, piedra caliza y concreto.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

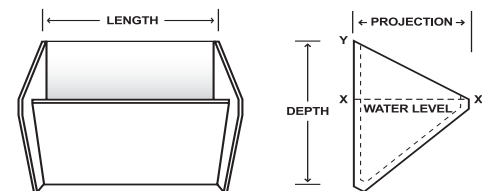
- Disminuye el peso en la banda elevadora hasta un 80%
- Descarga más limpia que los cangilones de acero
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Paredes más gruesas
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Disminuye el tiempo de mantenimiento
- Reduce el consumo de energía eléctrica
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Fácil de instalar y reemplazar
- Ahorra dinero comparado al de acero de carbón

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						CAPACIDAD, PULGADAS CU.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Nivel Agua Pulg Cu X-X	Nivel Agua Pies Cu X-X
	in.	mm	in.	mm	in.	mm			
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0.205	13.4	0.008
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	34.8	0.020
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	41.5	0.024
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0.225	51.3	0.030
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	76.6	0.044
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	89.7	0.052
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0.300	101.3	0.059
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0.290	132.4	0.077
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0.322	148.3	0.086
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0.285	163.5	0.095
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0.345	186.1	0.108
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0.284	244.1	0.141
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0.300	298.4	0.173
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	351.5	0.204
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	406.4	0.235
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	467.4	0.271
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	257	10-1/8	257	0.463	692.6	0.401

Aviso Importante – El espacio vertical estándar es de Proyección (x) por 2.

MAXI-TUFF® de Frente Mediana Descarga continua a baja velocidad 1-250 FPM

El cangilón elevador **MAXI-TUFF MF** de Frente Mediana y descarga continua tiene el contorno tradicional de un cangilón elevador MF de acero. También tiene el labio y esquinas fuertemente reforzadas con una pared posterior más gruesa para un montaje más robusto. El espacio vertical estándar equivale a la profundidad más ¼ pulgada. Entre los usos más comunes se incluye fertilizantes, barro, alúmina y gránulos. El cangilón **MAXI-TUFF MF** es el mejor cangilón para trabajos con materiales esponjosos o de fluido libre, o aquellos que exigen un manejo delicado.



DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						CAPACIDAD, PULGADAS CU.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Nivel Agua Pulg Cu X-X	Nivel Agua Pies Cu X-X
	in.	mm	in.	mm	in.	mm			
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0.380	80.56	0.047
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0.395	94.90	0.055
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0.350	172.63	0.100
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	201.30	0.117
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	238.81	0.138
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	244.31	0.141
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	274.60	0.159
14 x 8 x 11	14-1/4	362	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	335.61	0.194
16 x 8 x 11	16-1/4	413	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	396.63	0.230
18 x 8 x 11	18-1/4	464	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	467.65	0.271

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. El espacio vertical estándar equivale a la profundidad más ¼ pulgada. Algunas dimensiones se hacen a la medida.

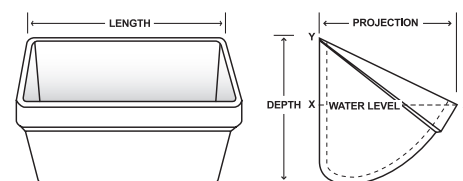
DI-MAX® AA Y AC PARA USO INDUSTRIAL

Hierro Dúctil



DI-MAX® de Hierro Dúctil AA, DI-MAX® Excavador AA

Los cangilones elevadores de hierro dúctil estilo **DI-MAX AA** fueron técnicamente diseñados para exceder las exigencias de desempeño de la mayoría de tareas industriales. Estos cangilones fueron diseñados con paredes más gruesas y labio delantero reforzado para prolongar la vida útil en condiciones extremas de nivel industrial. El hierro dúctil es superior al hierro maleable tanto en resistencia como a impacto y abrasivos. Si decide reemplazar sus cangilones elevadores de hierro maleable con los cangilones **DI-MAX** de hierro dúctil, tendrá un resultado de vida útil prolongada y una operación más eficiente.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

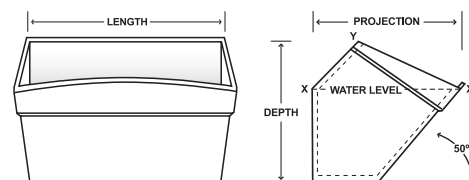
- Apto para molinos, paredes gruesas con pared posterior y esquinas reforzadas
- Ultra resistente a impactos fuertes y productos abrasivos
- Resiste temperaturas de hasta 315 grados Celsius
- Diseñados para el manejo de arena, residuos de vidrio, piedras, perdigones, roca, concreto y otros productos abrasivos
- Borde excavador de larga duración
- Más resistente que el acero del mismo calibre
- Superficie lisa para garantizar un llenado adecuado

DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						GROSOR			CAPACIDAD, PULGADAS CU.	
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Grosor Esquina Delantera	Grosor Labio Delantero	Nivel Agua Pulg Cu X-X	Nivel Agua Pies Cu X-X
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
4 x 3	4-1/2	102	3-3/8	86	3-1/2	89	.185	.275	.250	17.1	24.2
6 x 4	6-1/2	152	4-3/8	102	4-1/2	114	.250	.350	.275	42.3	63.5
7 x 4 1/2	7-1/2	191	4-3/8	114	4-1/2	114	.250	.350	.275	49.5	76.2
7 x 5	7-7/8	200	5-1/8	130	5-1/2	140	.250	.250	.210	68.6	102.9
8 x 5	8-1/2	216	5-3/8	137	5-1/2	140	.250	.400	.375	83.1	126.3
9 x 5	9-1/2	241	5-3/8	137	5-1/2	140	.250	.400	.375	90.7	138.8
11 x 5	11-7/8	302	5-1/4	133	5-1/2	140	.210	.250	.210	102.6	153.9
15 x 5	15-7/8	403	5	127	5-1/2	140	.210	.400	.350	154.2	235.9
19 x 5	19-7/8	505	5-1/4	133	5-1/2	140	.250	.400	.350	198.2	303.2
9 x 6	9-5/8	244	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	124.7	190.8
10 x 6	10-5/8	270	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	143.4	219.7
11 x 6	11-5/8	295	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	159.8	244.5
12 x 6	12-5/8	321	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	175.4	268.3
12 x 7	12-5/8	321	7-3/8	187	7-1/2	191	.330	.625	.450	219.7	350.9
14 x 7	14-5/8	371	7-3/8	187	7-1/2	191	.330	.625	.450	265.2	407.0
16 x 7	16-5/8	422	7-3/8	187	7-1/2	191	.330	.625	.450	301.2	460.9
14 x 8	14-5/8	371	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.500	366.0	526.0
16 x 8	16-5/8	422	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.500	381.4	599.2
18 x 8	18-5/8	473	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.525	450.3	695.0
20 x 8	20-5/8	524	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.525	499.3	763.9
24 x 8	24-5/8	625	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.525	597.4	914.0
18 x 10	18-3/4	476	10-3/8	264	10-1/2	267	.440	.800	.750	661.5	1012.9

Utilícelo individualmente o como excavador para los cangilones elevadores MAXI-TUFF estilo AA de plástico.

DI-MAX® AC De Hierro Dúctil

Los cangilones elevadores de hierro dúctil estilo **DI-MAX AC** fueron diseñados con paredes más gruesas y labio delantero reforzado para prolongar la vida útil en condiciones extremas de nivel industrial. El hierro dúctil es superior al hierro maleable tanto en resistencia como a impacto y abrasivos. Si decide reemplazar sus cangilones elevadores de hierro maleable con los cangilones **DI-MAX** de hierro dúctil, tendrá un resultado de vida útil prolongada y una operación más eficiente.



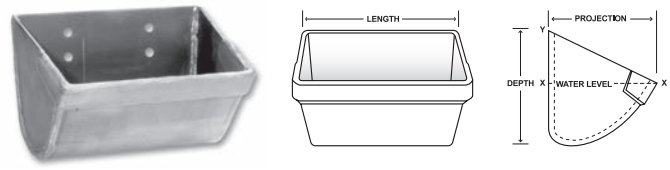
DIMENS.	TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*						GROSOR			CAPACIDAD, PULGADAS CU.	
	Longitud		Proyección		Profundidad		Grosor Pared Post	Grosor Esquina Delantera	Grosor Labio Delantero	Nivel Agua Pulg Cu X-X	100% Pulg. Cu. Brutas X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
12 x 8	12-1/2	318	9-1/4	235	9	229	.425	.575	.550	368.9	472.4
16 x 8	16-1/2	419	9-1/4	235	9	229	.425	.600	.550	508.1	651.4
18 x 10	18-3/4	476	11-1/2	292	11	279	.550	.675	.700	874.5	1139.2
24 x 10	24-3/4	629	11-3/4	298	11	279	.410	.725	.600	1231.6	1570.9

ACERO SOLDADO PARA USO INDUSTRIAL

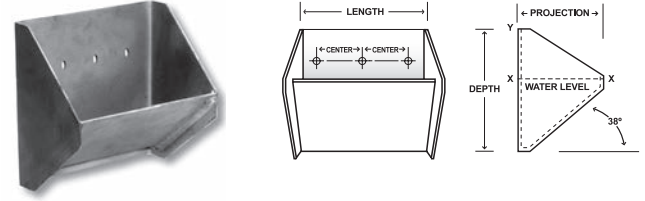
Estilos Estándar y A La Medida



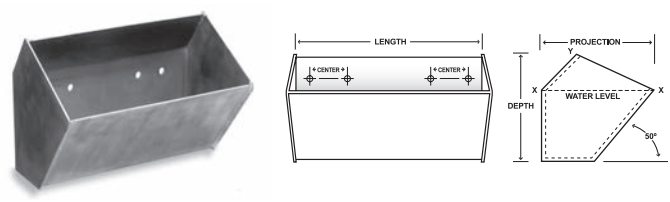
AA Acero Soldado



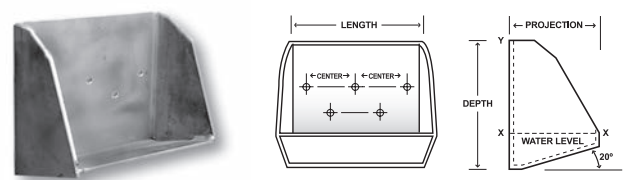
MF (Frente Mediana) Acero Soldado Continuo



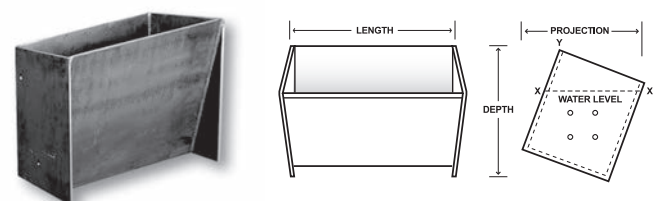
AC Acero Soldado



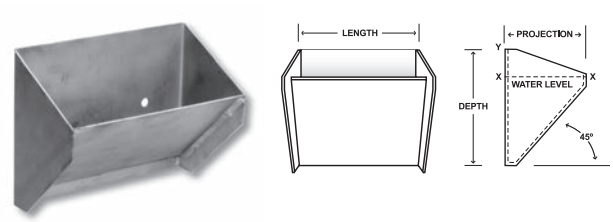
LF (Frente Baja) Acero Soldado Continuo



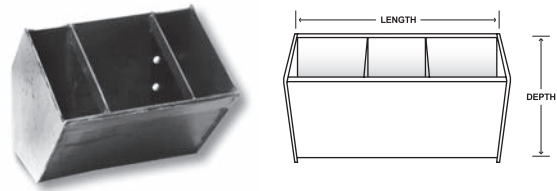
SC Acero Soldado



HF (Frente Alta) Acero Soldado Continuo



ACS Acero Soldado



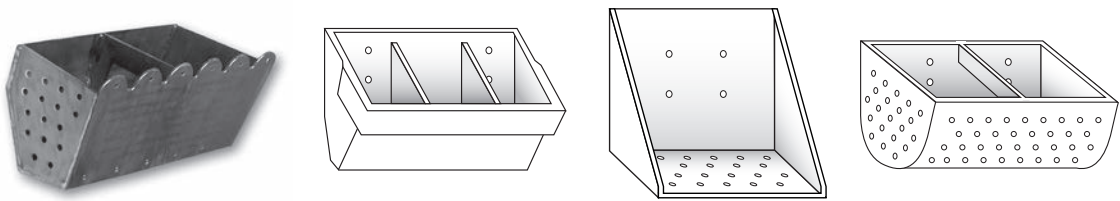
OPCIONES de CALIBRE / GROSOR:
acero de 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

OPCIONES:
Acero de Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Refuerzo para Labios, Superficies Endurecidas y Cordones de Soldadura mas fuertes

Favor de verificar el estándar general, del Cangilón de Acero Fabricado, en la guía de productos completa o en nuestro sitio de internet.

Cangilones Elevadores fabricados a la medida de acuerdo a sus especificaciones. Llámenos y reciba su cotización personalizada.

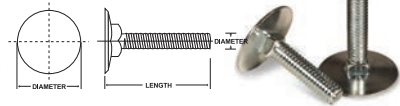
Es muy importante para Maxi-Lift poder proporcionarle soluciones personalizadas y resolver sus problemas. Nos especializamos en la fabricación de productos en la mayoría de los tamaños, estilos y diseños, gracias a nuestro amplio taller de fabricación de metal. Nuestros ingenieros trabajan de acuerdo a sus planos y convierten los dibujos a CAD para su aprobación o pueden hacer una copia de alguna muestra. Podemos recomendarle una combinación adecuada de materiales para ayudarle a resolver problemas de desgaste y desempeño para trabajos difíciles.



TORNILLOS PARA ELEVADORES

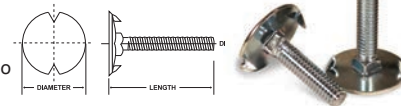
TORNILLO ESTÁNDAR PARA ELEVADOR

Estándar #1 Norway
• Galvanizado de Zinc
(Carbono, acero inoxidable ofrecido en tamaños seleccionados)



TORNILLO SABRE-TOOTH® PARA ELEVADOR

Sabre-Tooth
• Galvanizado de Zinc
(Carbono, acero inoxidable ofrecido en tamaños seleccionados)

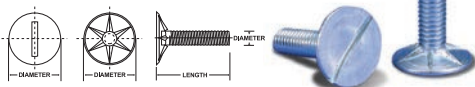


TORNILLOS ESTÁNDAR			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 1	3.24	1200	1700
1/4 x 1-1/4	3.43	1200	1500
1/4 x 1-1/2	3.73	1200	1300
1/4 x 2	4.29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4.88	600	900
1/4 x 2-1/2	4.92	600	800
5/16 x 3/4	4.76	1200	1200
5/16 x 1-1/4	5.55	1200	900
5/16 x 1-1/2	6.38	600	800
5/16 x 2	7.12	600	600
3/8 x 1-1/4	6.54	600	750
3/8 x 1-1/2	7.10	600	700
3/8 x 1-3/4	7.66	600	600
3/8 x 2	8.31	600	500
3/8 x 2-1/4	9.35	600	450
3/8 x 2-1/2	9.83	600	400
3/8 x 3	10.79	600	300

TORNILLOS SABRE-TOOTH® PARA ELEVADORES			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 1-1/4	3.43	1200	1500
1/4 x 1-1/2	3.73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3.98	1200	1200
1/4 x 2	4.29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4.88	600	900
1/4 x 2-1/2	4.92	600	800
5/16 x 3/4	4.76	1200	1200
5/16 x 1	5.05	1200	1000
5/16 x 1-1/4	5.55	1200	900
5/16 x 1-1/2	6.38	600	800
5/16 x 1-3/4	6.50	600	700
5/16 x 2	7.12	600	600
5/16 x 2-1/4	7.43	600	550
5/16 x 2-1/2	7.78	600	500
3/8 x 1-1/4	6.54	600	750
3/8 x 2	8.31	600	500
3/8 x 2-1/4	9.35	600	450
3/8 x 2-1/2	9.83	600	400
3/8 x 3	10.79	600	300

TORNILLO RELIANCE PARA ELEVADOR

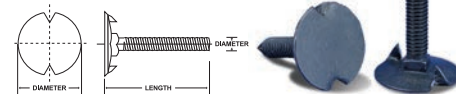
#3 Cabeza Ranurada
• Galvanizado de Zinc



TORNILLO RELIANCE PARA ELEVADORES			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 3/4	2.7	1200	2400
1/4 x 1	1.9	1800	2500
1/4 x 1-1/4	3.0	1200	1800
1/4 x 1-1/2	3.5	1200	1800
5/16 x 1-1/4	4.9	1200	1200

TORNILLO SABRE-TOOTH® PARA ELEVADOR (APUNTADO)

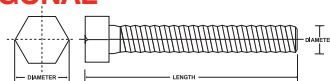
Sabre-Tooth
• Acero al Carbono



TORNILLOS SABRE-TOOTH® PARA ELEVADORES			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 1-1/2	2.78	1300	1800
5/16 X 1-1/4	4.60	900	1200

PERNO DE CABEZA HEXAGONAL

• Galvanizado de Zinc
• Grade 5
• Se utiliza con los accesorios de cadena

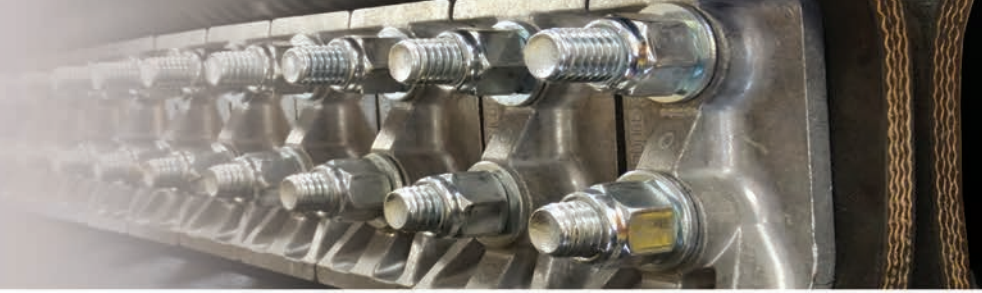


PERNO DE CABEZA HEXAGONAL			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/2 X 1	8.50	1200	1700
1/2 x 1-1/4	9.45	1200	1500
1/2 x 1-1/2	10.70	1200	1300
3/8 x 1	4.15	1200	1700
3/8 x 1-1/4	4.80	1200	1500
3/8 x 1-1/2	5.65	1200	1300







Maxi-Lift aplica continuamente pruebas de metalografía a nuestros sujetadores para asegurarse de que las piezas de mejor calidad sean mantenidas. Maxi-Lift supera todos los estándares de la industria para pernos de elevador de Grado 2.

MORDAZAS

Comparar las Mordazas



LAS FICHAS TÉCNICAS DE LAS MORDAZAS

 MORDAZAS PARA ELEVADORES		 MAXI-SPLICE®		 MAXI-SPLICE®		 MAXI-SPLICE® ULTRA		 MAXI-SPLICE® SUPER		 TITAN THE ULTIMATE BELT SPLICE	
		INFORMACIÓN	Producto	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	
	Marca	CI	AB	ULTRA	SUPER	TITAN					
	Número De Parte	CI5	AB5	ULTRA5	SUPER5	TITAN					
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Color	Plateado	Bronce Manganeseo	Plateado	Plateado	Plateado					
	Construcción	Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas	Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas	Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Hule NBR (Nitrilo)	Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Hule NBR (Nitrilo)	Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Hule HNBR					
	Tipo De Metal	Hierro Fundido Galvanizado	Bronce Manganeseo	Aluminio	Aluminio	Aluminio					
	Descripción Del Metal	Hierro Fundido Ferroso	Bronce sin Hierro	Aluminio Liviano de Alta Calidad	Aluminio Liviano de Alta Calidad	Aluminio Liviano de Alta Calidad					
	Tipo De Hule	No Incluye Hule	No Incluye Hule	Cuña de Hule NBR Intercambiable	Cuña de Hule NBR Intercambiable	Cuña de Hule NBR Intercambiable					
ESPECIFICACIONES DE LAS MORDAZAS	Peso (Libras)	2.60	2.90	1.93	4.80	De Acuerdo a la Aplicación					
	Longitud	3"	3"	4-1/2"	6-1/4"	6"					
	Ancho	2"	2"	2-1/2"	3"	De Acuerdo a la Aplicación					
	Clasificación de PIW	Hasta 600 PIW de Tensión	Hasta 800 PIW de Tensión	Hasta 800 PIW de Tensión	800 a 1200 PIW de Tensión	Over 1200 PIW					
	Espesor de Banda Recomendado	1/4" to 5/8"	1/4" to 5/8"	1/4" to 5/8"	3/8" to 3/4"	De Acuerdo a la Aplicación					
ESPECIFICACIONES DE LA TORNILLERÍA	Número de Tornillos	1	1	1	2	De Acuerdo a la Aplicación					
	Clasificación del Tornillo	Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5	Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5	Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5	Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5	Tornillos con Cabeza Hexagonal M16 10.9					
	Diámetro del Tornillo (Pulgadas)	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	De Acuerdo a la Aplicación					
	Longitud del Tornillo (Pulgadas)	5"	5"	4-1/2"	5" y 5-1/2"	De Acuerdo a la Aplicación					
	Arandelas	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí					
	Tuercas	Nylock	Nylock	Nylock	Nylock	Tuercas de Seguridad					
	Fuerza de Torsión Recomendada *	75 ft./lbs.	100 ft./lbs.	125 ft./lbs.	150 ft./lbs.	De Acuerdo a la Aplicación					
	Plantilla Incluida	Sí	Sí	Sí	Sí	Se Requiere Plantilla Especial					
CUÑAS	Número de Cuñas Requeridas	N/A	N/A	Menos de 5/16" - Sin Cuña de 5/16" a 3/8" - 1 Cuña de 3/8" a 5/8" - 2 Cuñas	Menos de 1/2" - Sin Cuña de 1/2" a 5/8" - 1 Cuña de 5/8" a 3/4" - 2 Cuñas	N/A					
CALIFICACIÓN DE TEMPERATURA	Temperatura Máxima Operativa	600° F / 350° C	500° F / 260° C	200° F / 93° C (Cuña de goma NBR Factor limitante) - Alternativa Cuñas disponibles para para temperaturas más altas	200° F / 93° C (Cuña de goma NBR Factor limitante) - Alternativa Cuñas disponibles para para temperaturas más altas	320° F / 160° C (Nitrilo Hidratado HNBR Cuña de goma de butadieno Factor limitante)					
	Temperatura Máxima de Tuerca Nylock	250° F	250° F	250° F	250° F	320° F					
DIMENSION MÍNIMA DE LA CABEZA DE LA POLEA	Uso En Agricultura (Alta Velocidad) **	12"	12"	24"	30"	48"					
	Uso Industrial (Fuerza Centrifuga / Gravedad)	12"	12"	20"	36"	48"					
PROYECCIÓN DEL CANGILON	Recomendación Mínima	4"	4"	5"	7"	8"					
CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS		Resistentes, Estándar, Mordaza Mecánica	No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan	No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan, Mayor Vida Útil	No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan, Mayor Vida Útil	No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan, Mayor Vida Útil					

* Cuando vaya a apretar los tornillos de la mordaza, no utilice llaves de impacto ya que estas pueden apretar demasiado y producir fallas. Por otra parte, si los tornillos no se aprietan debidamente, puede que no haya suficiente fuerza de sujeción y provocar fallas con las mordazas y las bandas. **Con poleas chicas, asegúrese que las cuñas estén debidamente instaladas, de lo contrario puede haber fallas. Es responsabilidad del cliente asegurar que las mordazas sean inspeccionadas y verificar la fuerza de torsión a intervalos frecuentes, No utilice materiales usados (tornillos, nylock o arandelas) cuando instale las mordazas. Favor de leer el instructivo de instalación de Maxi-Lift y utilizar las plantillas durante la instalación. Consulte el sitio WEB para mas información..

No utilice las mordazas Maxi-Lift en ningún tipo de instalación de plataformas elevadoras para personas.

U.S. Utility Patent: "U.S. Pat. 9,605,730 B2. U.S. Design Patent: "U.S. Des. Pat. D724,289 S. European Patent Application No. 15154390.7

MORDAZAS

Sistemas de Mordazas para Bandas Elevadoras

MAXI-SPLICE SUPER Y ULTRA

Las **MAXI-SPLICE SUPER** y **ULTRA** representan una nueva generación en mordazas para bandas elevadoras. Su diseño único incorpora nuestro sistema **MAXI-SPLICE** de 3 piezas con cuña de hule de NBR para proteger la banda y brindarle una vida útil más larga. La mordaza está diseñada con un radio más grande para mayor durabilidad de la banda. La mordaza **ULTRA** más pequeña está diseñada con sistema de un solo tornillo. La mordaza **SUPER** mas grande tiene dos tornillos para una mayor fuerza de sujeción y tracción.

MAXI-SPLICE SUPER

- Fabricadas con Aluminio Liviano de Alta Calidad
- Cuña de Hule NBR para Proteger la Parte Posterior de la Banda
- Opciones de Alta Temperatura Disponibles para la Cuña Inferior
- Peso de 4.8 Libras por Pieza
- Diseño de Doble Tornillo
- Los tornillos de Cabeza Hexagonal Miden 3/4" x 5" y 3/4" x 5-1/2"
- Se Pueden Utilizar en Bandas con Clasificación de Tensión de 800-1200 PIW

MAXI-SPLICE ULTRA

- Fabricadas con Aluminio Liviano de Alta Calidad
- Cuña de Hule NBR para Proteger la Parte Posterior de la Banda
- Opciones de Alta Temperatura Disponibles para la Cuña Inferior
- Peso de 1.93 Libras por Pieza
- Diseño de Un Tornillo
- El tornillo de Cabeza Hexagonal Mide 5/8" x 4-1/2"
- Favor de llamarnos para la Clasificación de Tensión (PIW)



MAXI-SPLICE® AB Y CI

- La CI es una mordaza mecánica fabricada con un diseño sencillo de 3 piezas, para uso en bandas de PVC y Hule.
- Temperatura máxima de operación: AB: 500°F, CI: 600°F.
- Cada juego de mordazas sujeta dos pulgadas de ancho en la banda.
- Verificadas y aprobadas por los principales fabricantes de bandas de PVC y de hule.

MAXI-SPLICE AB

- Diámetro de 9/16" Grado 5 Perno
- 9/16 x 5" Pernos de Cabeza Hexagonal
- Metal sin Hierro de Muy Alta Resistencia
- Apta pra Bandas de Hasta 800 PIW
- Antichispas, Anticorrosivo e Inoxidable
- Color Bronce
- Peso: 2.9 Lbs. Cada Una

MAXI-SPLICE CI

- Hierro de Resistencia Moderadamente Alta
- 1/2" x 5" Pernos de Cabeza Hexagonal
- Apta para Bandas de Hasta 600 PIW
- Color Plata
- Peso: 2.6 Lbs. Cada Una



ADVERTENCIA: ¡NO UTILIZE LAS MORDAZAS MAXI-LIFT EN GRÚAS ELEVADORAS PARA PERSONAS!

Favor de seguir todas las indicaciones antes de instalar los productos Maxi-Splice. Puede encontrar las instrucciones en www.maxilift.com. El funcionamiento de las mordazas puede fallar si no se siguen las indicaciones. Tal como se requiere para cualquier tipo de mordaza, después de hacer la instalación, asegúrese de verificar e inspeccionar el mecanismo regularmente para evitar riesgo de falla.

Es importante que no se utilicen diferentes tipos de productos Maxi-Splice en la misma instalación. De lo contrario es probable que la presión de sujeción se vea reducida causando fallas en las mordazas.

Maxi-Lift, Inc. y Dura-Buket, Company no sugieren ni recomiendan que se utilicen las mordazas Maxi-Splice CI o abrazaderas AB en grúas elevadoras de personas. La Maxi-Splice no ha sido diseñada o probada para funcionar de esta manera. Cualquier tipo de instalación de la Maxi-Splice en grúas elevadoras de personas puede causar lesiones serias y hasta muerte. No utilice la Maxi-Splice en bandas de acero.

No vuelva a utilizar tuercas de nylon usadas cuando instale las Maxi-Splice. Cuando haga toda instalación, favor de utilizar tuercas "nylock" (con inserto de nylon) nuevas. Tuercas de repuesto están disponibles en Maxi-Lift.

Para instalaciones que excedan 250° F, asegúrese de no utilizar tuercas de nylon, ya que la alta temperatura puede causar fallas. Utilice tuercas de compresión.

Las Maxi-Splice AB y CI pueden utilizarse en instalaciones de poleas estándar tipo "wing", sin embargo, esto puede causar desgaste prematuro de la banda donde se encuentra la mordaza. El cliente tiene la responsabilidad de inspeccionar la mordaza a intervalos regulares de mantenimiento para evitar fallas. Este tipo de instalación también puede causar ruido excesivo en la bota del elevador al tocar la banda los engranes de la polea.

RENUNCIA: La información proporcionada en este catálogo puede incluir inexactitudes o errores tipográficos. Periódicamente se realizan cambios a la información contenida en este catálogo. La información / cambios actualizados se pueden hacer en cualquier momento. Las preguntas específicas sobre la información contenida en este catálogo se pueden confirmar con Maxi-Lift al (800) 527-0657, (972) 735-8855 o por fax al (972) 735-8896.

El fabricante recomienda guardar el producto lejos de la exposición al sol, ya que sus rayos UV y otras condiciones climáticas generales disminuirán la vida útil del producto. La exposición a elementos climáticos externos anula todas las garantías.

* Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por los empleados de Maxi-Lift o Maxi-Lift son solo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni capacidades de rendimiento requeridas (fanegas por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluidos todos los rangos de velocidades mostradas dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos ningún impacto en el daño material ya que el material se mueve a través de un elevador de cangilones.

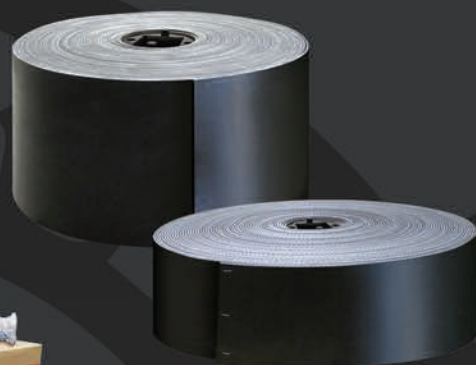
Tolerancias: los productos moldeados de plástico térmico variarán ligeramente en tamaño, capacidad y peso. Consulte a Maxi-Lift para más detalles

El fabricante recomienda almacenar los cangilones plásticos fuera de exposición al sol, debido que los rayos UV y otras condiciones climáticas disminuirán la vida útil del producto. La exposición al elementos climáticos anula toda garantía.

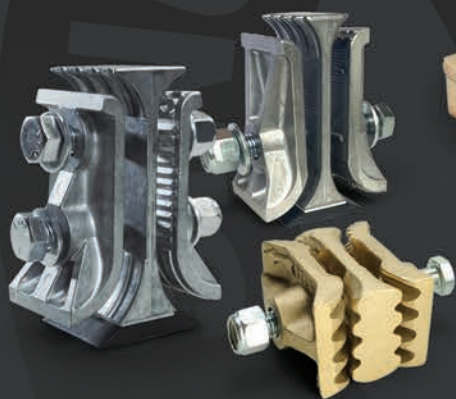
MAXI-LIFT ELEVADOR DE ¡PAQUETES!



CANGILONES



BANDAS



MORDAZAS



Y TORNILLOS

RENOVACIÓN
COMPLETA DE ELEVADORES

DuraPlas
Empresa Matriz de Maxi-Lift, Inc.



Rev.03.24

INFO@MAXILIFT.COM

Maxi-lift Inc.

WWW.MAXILIFT.COM

16400 Midway Rd Addison, TX USA 75001 • Ph: (972)735-8855 • Fx: (972)735-8896 • Info@maxilift.com