

HD-MAX[®]

HD-MAX系列重型农用畚斗产品介绍



HD-MAX
HEAVY DUTY BUCKETS[®]

Max容量 Max强度 Max耐久性

Maxi-lift Inc.[®]

MAXILIFT.COM

972.735.8855



16400 Midway Road, Addison, TX 75001 P.O. Box 700008, Dallas, TX 75370-0008
Fax 972-735-8896 | email: sales@maxlift.com



HD-MAX® (重型) 及 HD-MAX® (耐用深斗型) 提升机畚斗

高速离心式卸料 210-900 FPM

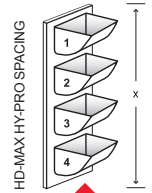
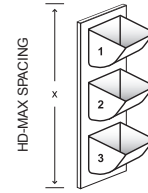
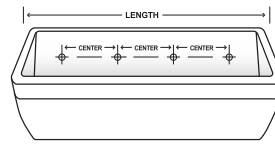
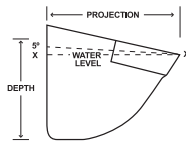
HD-MAX (重型) 系列和 HD-MAX (深型) 系列被设计成超出其畚斗平均的性能要求。这些畚斗的结构设计根据需求被设计成斗壁厚实及牢固的外部表面从而减少破损。将 CC-DH 系列或标准重型畚斗进行替换可以延长使用年限及减少更换频率 最常见的使用行业为：谷物、化肥、颗粒饲料、玉米、小麦、大豆和其他农作物产业。HD-MAX (重型) 系列在强度和厚度的运用上仅次于 Tiger-Tuff 系列。HD-MAX (重型) 系列提升机畚斗的正规间距公称为凸宽+2"。HD-MAX (深型) 系列在提升带上减小了垂直安装间距。(浅型) 系列畚斗在提升带上在每英尺范围内可增加数个畚斗。当我们使用 (重型) 畚斗时，它的功率由所提高的提升量而定。

特性

加厚的背壁, 坚固的凹宽面
更利于打孔
高提升量
卸料干净
高强度耐磨性
高纯度高密度聚乙烯

效益

增加提升量
降低提升机维修率
延长提升高度
减少停工期
节约成本



可根据客户要求进行打孔

HD-MAX® 系列提升机畚斗

HD-MAX 系列深型斗

畚斗尺寸, 英寸**					打孔, 英寸			重量/磅			容积, 立方. 英寸		
畚斗尺寸	长度	凸宽	* 深度	* 后壁厚度	中心点	孔数	螺栓尺寸	高密度聚乙烯	尼龙	聚氨酯	水平面 X-X	水平面-5	最小间距
3 x 2	3-1/4	2-5/16	2-1/4	0.17	1-3/4	2	1/4	0.12	0.15	0.17	6.71	7.93	4
4 x 3	4-3/8	3-1/4	3	0.17	2-1/4	2	1/4	0.22	0.25	0.30	15.26	17.70	5
5 x 4	5-1/4	4-1/2	4	0.30	3-3/16	2	1/4	0.47	0.54	0.64	36.20	39.82	6
6 x 4	6-1/4	4-1/2	4	0.30	4-3/8	2	1/4	0.56	0.64	0.77	44.20	49.58	6
7 x 4	7-1/4	4-1/2	4	0.30	2-5/8	3	1/4	0.66	0.71	0.88	51.31	57.01	6
6 x 5	6-1/4	5-5/8	5	0.30	4-3/8	2	1/4	0.69	0.79	0.95	67.20	73.98	7
7 x 5	7-1/4	5-5/8	5	0.30	2-5/8	3	1/4	0.81	0.96	1.11	79.72	89.24	7
8 x 5	8-3/8	5-5/8	5	0.30	3-1/16	3	1/4	1.15	1.30	1.50	102.85	115.85	7
9 x 5	9-3/8	5-5/8	5	0.30	3-1/2	3	1/4	1.20	1.20	1.38	107.37	121.27	7
10 x 5	10-1/4	5-5/8	5	0.30	4	3	1/4	1.26	1.45	1.73	121.30	138.89	7
11 x 5	11-1/4	5-5/8	5	0.30	3-1/8	4	1/4	1.37	1.58	1.88	140.70	153.16	7
12 x 5	12-1/4	5-5/8	5	0.30	3-3/8	4	1/4	1.55	1.78	2.12	159.87	167.14	7
8 x 6	8-3/8	6-5/8	6	0.30	3-1/16	3	1/4	1.35	1.54	1.85	135.56	150.85	8
9 x 6	9-3/8	6-5/8	6	0.30	3-1/2	3	1/4	1.53	1.74	2.10	150.26	165.87	8
10 x 6	10-3/8	6-5/8	6	0.30	4	3	1/4	1.64	1.87	2.25	170.69	185.62	8
11 x 6	11-3/8	6-5/8	6	0.30	3	4	1/4	1.82	2.07	2.49	185.18	200.36	8
12 x 6	12-3/8	6-5/8	6	0.30	3-3/8	4	1/4	1.89	2.15	2.58	200.37	220.58	8
13 x 6	13-3/8	6-5/8	6	0.30	3-5/8	4	1/4	2.04	2.32	2.79	220.78	240.48	8
10 x 7	10-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	4	3	5/16	2.35	2.68	3.22	240.91	264.59	9
11 x 7	11-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3	4	5/16	2.55	2.91	3.49	269.32	292.41	9
12 x 7	12-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-3/8	4	5/16	2.73	3.15	3.78	292.41	319.63	9
13 x 7	13-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-5/8	4	5/16	2.89	3.32	3.90	344.20	356.40	9
14 x 7	14-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3	5	5/16	3.10	3.57	4.19	356.40	386.90	9
15 x 7	15-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-1/4	5	5/16	3.23	3.71	4.36	379.50	408.20	9
16 x 7	16-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-1/2	5	5/16	3.37	3.88	4.55	406.40	432.00	9
10 x 8	10-1/2	8-3/4	8	0.44	4-1/8	3	5/16	2.89	3.29	3.96	328.52	353.97	10
11 x 8	11-1/2	8-3/4	8	0.44	3-1/8	4	5/16	3.17	3.61	4.34	358.11	388.30	10
12 x 8	12-1/2	8-3/4	8	0.44	3-3/8	4	5/16	3.46	3.94	4.74	390.67	423.22	10
13 x 8	13-1/2	8-3/4	8	0.44	3-5/8	4	5/16	3.57	4.00	4.79	406.39	452.77	10
14 x 8	14-1/2	8-3/4	8	0.44	3	5	5/16	3.86	4.44	5.21	465.00	502.80	10
15 x 8	15-1/2	8-3/4	8	0.44	3-1/4	5	5/16	4.06	4.67	5.48	511.30	541.90	10
16 x 8	16-1/2	8-3/4	8	0.44	3-1/2	5	5/16	4.26	4.90	5.75	543.10	571.10	10
18 x 8	18-1/2	8-3/4	8	0.44	3-1/8	6	5/16	4.66	5.36	6.29	610.20	648.00	10

尺寸, 英寸**	最小间距
2-1/4	2-1/4
2-3/4	2-3/4
3-1/4	3-1/4
3-1/2	3-1/2
3-1/2	3-1/2
4	4
4	4
4	4
4	4
4	4
4-1/2	4-1/2
4-1/2	4-1/2
4-1/2	4-1/2
5	5
5	5
5	5
5	5
5	5
6	6
6	6
6	6
6	6
6	6
6	6
6	6
6-3/4	7
6-3/4	7
6-3/4	7
6-3/4	7
6-3/4	7
6-3/4	7
6-3/4	7

*可以缩短传送带上畚斗的深度使其更接近, 所有提升机畚斗的尺寸可能都会发生少许的变化, 这些都取决于所提升的原材料物种。

□ 标示 TIGER-TUFF 系列与 HD-MAX 系列不同的打孔方式 ■ 标示 HD-MAX 系列和 CC-MAX 系列不同的打孔方式。



聚乙烯

颜色: 红色/白色, 具备 FDA 认证。适用于提升谷物和食品。



聚氨酯

颜色: 绿色, 具备 FDA 认证, 适用于高磨损、粘性及尖锐物料和饲料行业等工况环境下使用。



尼龙

颜色: 黄棕色, 适用于高温、高磨损、高密度等较为恶劣的工况环境下使用。

Call: 972-735-8855 or Visit Us Online at: www.maxlift.com

16400 Midway Road Dallas, Texas 75001 • Fx: (972)735-8896 • info@maxlift.com

